

46861 KANACRYL ONECOAT-861 1K WT

TANIM

Akrilik reçine esaslı, hava kurumalı, tek bileşenli, çinko fosfat pigment içeren bir astar/sonkat boyadır. Çok hızlı kuruması ve DKP, alüminyum, PA, galvaniz gibi yüzeylere yapışması belirgin özelliklerindedir.

KULLANIM YERİ

- Rüzgar enerjisi sektöründe rötüş işlemleri için tasarlanmıştır.
- Elektrik Motor ve Redüktör İmalat Sanayi
- Otomotiv Yan Sanayi
- Çelik konstrüksiyonlarda, sanayi tesislerindeki çelik yüzeylerde antikorozyf, koruyucu 1 komponentli sistemlerin astar ve son kat boyası olarak kullanılır.2 komponentli sistemlerde ise son kat olarak kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Yarı Parlak	Teorik Yayılma (m ² /lt) ~15 (30mikron KFK)
Renk: Her Renkte	Alevlenme Noktası 22°C
İnceltici: Kanat Thinner 0630	VOC (Uçucu Organik Madde) 514 gr/lt
Hacimce Katı Madde (%) 49	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Havalı Sprey, Rulo
Yoğunluk (gr/ml) 1,25±0,10	

KURUMA BİLGİLERİ

(30 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	45 dk.	4 saat	9 saat
15°C	30 dk.	3,5 saat	7 saat
25°C	20 dk.	2,5 saat	5 saat
35°C	10 dk.	2,5 saat	5 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin atıldıkları değerler için geçerlidir.

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova 46861 KANACRYL ONECOAT-861 1K WT net 0,75 lt'dir

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Yüzey uygun bir astar ile astarlanmalıdır.

Boyanacak yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Astarlanmış/Arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Son kat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötüş yapımı: Özellikle rüzgar enerjisi sektöründe rötüş boyası olarak kullanılmaktadır.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Tek bileşenli bir boyadır.

46861 KANACRYL ONECOAT-861 1K WT

ORTAM KOŞULLARI

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir:
Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'ı aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması bakımından yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

BOYANIN HAZIRLANMASI

İnceltilecek boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir. Tiner ilavesi ile uygulama viskozitesine getirilmeli, gerektiğinde mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen karışım sağlanmalıdır. Boya uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmelidir.

BOYANIN YÜZEYE TATBIKI

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0630

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%7	%20	%10
Basınç minimum (bar)	150	3 - 4	–
Nozle (inch)	0,011-0,015	1,4 - 1,8	–

UYARILAR

- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.