

37865 KANPOLY ACR TOPCOAT WT - 65

A Komponent: 37865 B Komponent: 0157

TANIM

Akrilik poliüretan reçine esaslı, iki bileşenli, yüksek katı maddeli, antikorozyf çinko fosfat pigment içeren, parlak sonkat bir boyadır. C3 orta korozif ortamlarda doğrudan metal yüzeye uygulanabilir. Galvaniz ve alüminyum yüzeylere tek kat olarak uygulanabilir. Yapışması, renk ve parlaklık dayanımı, elastikiyeti ve mekanik direnci mükemmeldir. Tozuma riski düşüktür.

KULLANIM YERİ

- Açık atmosfer ve güneş altında kalan, yüksek renk ve parlaklık dayanımı istenilen tüm çelik yapılarda,
- Rüzgar enerjisi sektöründe,
- Sanayi ve liman tesislerinde,
- Depolama tank ve borularının dış yüzeylerinde,
- Gemi üst yapılarında koruyucu antikorozyf boya sistemlerinin kalın kat uygulanabilen sonkat boyası olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Parlak/Yarı parlak
Renk	: Her Renkte
İnceltici	: Kanat Thinner 0610
	: Kanat Thinner 0615
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 27 Birim A komp. + 2,15 Birim B komp.
Karışım Oranı (Hacimce)	: 16 Birim A komp. + 2 Birim B komp.
Karışımında;	
Hacimce Katı Madde (%)	: 70±2
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,62±0,10
Teorik Yayılma (m ² /kg)	: 7,20 (60 mikron KFK)
Alevlenme Noktası	: 39°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 270 gr/lt
Uygulama Yöntemleri	: Havasız Sprey, Havalı Sprey, Rulo
Karışım Ömrü (20°C)	: 1,5 saat

KURUMA BİLGİLERİ
(60 mikron KFK)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	16 saat	24 saat	24 saat
15°C	6 saat	14 saat	14 saat
25°C	3,5 saat	6 saat	7 saat
35°C	2 saat	3 saat	4 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80, tercihen %60 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam kürlenme: 7 gün (20°C)

(*Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **37865 KANPOLY ACR TOPCOAT WT-65** 18 lt' dir.
Bir kova içinde 16 lt **37865 KANPOLY ACR TOPCOAT WT-65** A komponent,
Bir galon içinde 2 lt **KANPOLY HARDENER 0157** B komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarımıza dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

37865 KANPOLY ACR TOPCOAT WT - 65

A Komponent: 37865 B Komponent: 0157

**YÜZEY HAZIRLAMA
BİLGİLERİ**

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirli kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni Metal Yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde rasalama yapılmalıdır. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Rasalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **37865 KANPOLY ACR TOPCOAT WT-65** ile boyanmalıdır.

Astarlanmış/Arakat Uygulanmış Yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Sonkat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilikler bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır.

Çelik Dışı Yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT A.Ş. Teknik Danışmanlık Servisine danışınız.

Rötuş Yapımı: KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

**UYGULAMA
BİLGİLERİ**

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

**KARIŞIM ORANI
(Ağırlıkça)**

27 Birim A Komp. + 2,15 Birim B Komp

**KARIŞIM ORANI
(Hacimce)**

16 Birim A komp. + 2 Birim B komp.

ORTAM KOŞULLARI

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir. Bağıl nemin %80'i (tercihen %60) aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Uygulama ve/veya kürlenme sırasında sıcaklık 0°C'den büyük olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir.

**KARIŞIMIN
HAZIRLANMASI**

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesi-ne getirilmelidir. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 1,5 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

37050 KANPOLY ACR SHINE

A Komponent: 37050 B Komponent: 0152

**BOYANIN YÜZEYE
TATBİKİ**

Özellikle doğrudan metale uygulamalarda boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 6-7 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 200 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

**EKİPMANLARIN
TEMİZLİĞİ****KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0610, KANAT THINNER 0615****UYGULAMA****ÖNERİLERİ**

(Değerler 20°C için
tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	%15	%25	%10
Basınç minimum (bar)	150	2,5	—
Nozle (inch) / meme (mm)	0,009-0,015	1,4-1,6	—

UYARILAR

- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Hem havali hem havasız sprej uygulamalarında en iyi sonuç, önce ince bir duman katı uygulanıp 5-15 dakika sonra tam katın uygulanması ile elde edilir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.
- Uygulama sırasında veya uygulama sonrasında 12 saat (20°C) içerisinde oluşabilecek yüksek nem ve/veya çiğlenme, film oluşumunu olumsuz etkileyebilir, yapışma zafiyeti, filmde yumuşama ve matlaşma gözlemlenebilir.
- B komponent (**KANPOLY HARDENER 0157**) havanın nemine karşı duyarlıdır. Kuru bir yerde, ağzı kapalı depolanmalıdır. Sıcak havalarda kutu içerisinde basınç oluşacağından dikkatli açılmalıdır. Karışım yapılmış boyaya çok az miktarda su girmesi durumunda dahi, karışım ömründe azalma ve boya filminin oluşumunda sorunlar oluşacaktır.
- Doğrudan metal yüzeye uygulamalarda boyanması zor bölgelere boyama öncesi rulo veya fırça ile kestirme uygulaması yapılmalıdır.