

37860 KANPOLY ACR TOPCOAT WT

A Komponent: 37860 B Komponent: 0157

TANIM

Akrilik poliüretan reçine esaslı, iki bileşenli, yüksek katı maddeli, antikorozyf çinko fosfat pigment içeren, parlak sonkat bir boyadır. C3 orta korozyf ortamlarda doğrudan metal yüzeye uygulanabilir. Galvaniz ve alüminyum yüzeylere tek kat olarak uygulanabilir. Yapışması, renk ve parlaklık dayanımı, elastikiyeti ve mekanik direnci mükemmeldir. Tozuma riski düşüktür.

KULLANIM YERİ

Rüzgar enerjisi sektörü için özel olarak geliştirilmiştir. Açık atmosfer ve güneş altında kalan, yüksek renk ve parlaklık dayanımı istenilen aşağıdaki yapılarda kalın kat uygulanan sonkat akrilik boya olarak kullanılabilir;

- Rüzgar enerji endüstrisi
- Yapısal çelikler
- Köprüler
- Depolama tank ve borularının dış yüzeyleri
- Sanayi, liman tesisleri ve gemi üst yapıları
- Petrol rafineriler ve kimya tesisleri

ISO 12944-5 Standardına göre tek kat olarak C3, shop primer ile kullanıldığında C4 korozyon kategorisine kadar koruma sağladığı gibi, C2'den C5 korozyon kategorisine kadar talep edilen boya sistemlerinde sonkat olarak kullanılabilir.

İlaveten, ISO 12944-9 Standardına göre uygun astar ve arakat ile beraber uygulandığında CX korozyon kategorisinde talep edilen boya sistemlerinde de sonkat olarak kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Parlak / Yarı parlak / Mat
Renk	: Her Renkte
İnceltici	: Kanat Thinner 0610 Kanat Thinner 0615
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 27 Birim A komp. + 2,15 Birim B komp.
Karışım Oranı (Hacimce)	: 16 Birim A komp. + 2 Birim B komp.
Karışımında;	
Hacimce Katı Madde (%)	: 70±2
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,62±0,10
Teorik Yayılma (m ² /lt)	: 11,66 (60 mikron KFK)
Flash Point	: 39°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 270 g/lt
Uygulama Yöntemleri	: Havasız Sprey, Havalı Sprey, Rulo
Karışım Ömrü (20°C)	: 1,5 saat

KURUMA BİLGİLERİ (60 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	16 saat	24 saat	24 saat
15°C	6 saat	14 saat	14 saat
25°C	3,5 saat	6 saat	7 saat
35°C	2 saat	3 saat	4 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80, tercihen %60 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımında eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır.

Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

*Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

37860 KANPOLY ACR TOPCOAT WT

A Komponent: 37860 B Komponent: 0157

AMBALAJ BİLGİLERİ	Bir takım 37860 KANPOLY ACR TOPCOAT WT 18 lt'dir. Bir kova içinde 16 lt 37860 KANPOLY ACR TOPCOAT WT A komponent, Bir galon içinde 2 lt KANPOLY HARDENER 0157 B komponent bulunmaktadır.
DEPOLAMA BİLGİLERİ	Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.
SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ	Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.
YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ	Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır. Yeni Metal Yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde 37860 KANPOLY ACR TOPCOAT WT ile boyanmalıdır. Astarlanmış/Arakat Uygulanmış Yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Sonkat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilikler bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır. Çelik Dışı Yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT A.Ş. Teknik Danışmanlık Servisine danışınız. Rötuş Yapımı: KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
UYGULAMA BİLGİLERİ	İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.
KARIŞIM ORANI (Ağırlıkça)	27 Birim A Komp. + 2,15 Birim B Komp.
KARIŞIM ORANI (Hacimce)	16 Birim A komp. + 2 Birim B komp.
ORTAM KOŞULLARI	Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir. Bağıl nemin %80'i (tercihen %60) aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Uygulama ve/veya kurlenme sırasında sıcaklık 0°C'den büyük olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir.

37860 KANPOLY ACR TOPCOAT WT

A Komponent: 37860 B Komponent: 0157

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 1,5 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Özellikle doğrudan metale uygulamalarda boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 6-7 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 200 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0610, KANAT THINNER 0615

UYGULAMA ÖNERİLERİ (Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	%15	%25	%10
Basınç minimum (bar)	150	2,5	–
Nozzle (inch) / meme (mm)	0,009-0,015	1,4-1,6	–

UYARILAR

- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlî ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Hem havali hem havasız spreylere uygulamalarında en iyi sonuç, önce ince bir duman katı uygulanıp 5-15 dakika sonra tam katın uygulanması ile elde edilir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.
- Uygulama sırasında veya uygulama sonrasındaki 12 saat (20°C) içerisinde oluşabilecek yüksek nem ve/veya çiğlenme, film oluşumunu olumsuz etkileyebilir, yapışma zafiyeti, filmde yumuşama ve matlaşma gözlemlenebilir.
- B komponent (**KANPOLY HARDENER 0157**) havanın nemine karşı duyarlıdır. Kuru bir yerde, ağzı kapalı depolanmalıdır. Sıcak havalarda kutu içerisinde basınç oluşacağından dikkatli açılmalıdır. Karışım yapılmış boyaya çok az miktarda su girmesi durumunda dahi, karışım ömründe azalma ve boya filminin oluşumunda sorunlar oluşacaktır.
- Doğrudan metal yüzeye uygulamalarda boyanması zor bölgelere boyama öncesi rulo veya fırça ile kestirme uygulaması yapılmalıdır.