

37140 KANACRYL TOPCOAT-140 AR

A Komponent: 37140 B Komponent: 0145

TANIM

Akrilik reçine esaslı, iki bileşenli, alifatik izosiyanat ile kürlenene parlak sonkat bir boyadır. Kalıcı parlaklığı, sararma direnci, esnekliği ve mükemmel yapışması belirgin özelliklerindedir. Asit dayanımı beklentisi için kullanılabilir.

KULLANIM YERİ

- Ticari Araçlar
- Araç Üstü Ekipman
- Makine Sanayi
- Vagon Sanayi
- Otomotiv Yan Sanayi
- Tarım Makineleri

TEKNİK ÖZELLİKLER

| | |
|---|-----------------------------------|
| Görünüm | : Parlak |
| Renk | : Her renk |
| İnceltici | : Kanat Thinner 0610 / 0615 |
| Ambalaj Viskozitesi (sn) | : 105±10 (DINCup4/20°C) |
| Ambalaj Yoğunluğu (g/ml) | : 1,20±0,20 (reng'e göre değişir) |
| Ambalaj Katı Madde (%w/w) | : 50-68 (reng'e göre değişir) |
| Karışım Oranı* (Hacimce) | : 37140 2 birim : 0145 1 birim |
| Karışım Yoğunluğu (g/ml) | : 1,10±0,20 (reng'e göre değişir) |
| Karışım Katı Madde (%w/w) | : 40-60 (reng'e göre değişir) |
| Karışım Teorik Yayılma (m ² /kg) | : ~6 (60 mikron KFK) |
| Uygulama Viskozitesi (sn) | : ~19 (DINCup4/20°C) |
| Uygulama Film Kalınlığı (µ) | : 50-60 (KFK) |
| Uygulama Yöntemleri | : Havalı püskürtme |
| Karışım Ömrü (20°C) | : 6 saat |

KURUMA BİLGİLERİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

| | Toz Kuruma | Dokunma Kuruma | Fırın Kuruma |
|------|------------------------|----------------|--------------|
| 20°C | 30 dk | 5 saat | - |
| 60°C | Flash-off: 15 dk/20 °C | | 60 dk |
| 80°C | | | 30 dk |

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **37140 KANACRYL TOPCOAT-140 AR** net 20 kg'dir
 Bir galon **KANACRYL HARDENER 0145** sertleştirici net 5 kg'dir

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

37140 KANACRYL TOPCOAT-140 AR

A Komponent: 37140 B Komponent: 0145

**UYGULAMA
BİLGİLERİ**

Boyanacak tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır.

Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar.

37140 KANACRYL TOPCOAT-140 AR uygun bir astar üzerine uygulanmalıdır.

37140 KANACRYL TOPCOAT-140 AR iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için hacmen 2 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık %10 uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Kürlenmesini tamamlamış 50-60 mikron kuru film kalınlığında **12570 KANEPOX PRIMER-570** astar üzerine 50-60 mikron **37140 KANACRYL TOPCOAT-140 AR** uygulanmış boya filmi performans test sonuçları aşağıda belirtildiği gibidir:

| TEST | STANDART | TEST SÜRESİ | SONUÇ |
|--------------------------------|-------------|-------------|-------|
| Nem Testi | ASTM D 4585 | 500 saat | UYGUN |
| QUV | ASTM D 4587 | 500 saat | UYGUN |
| Korozyon | ASTM B 117 | 800 saat | UYGUN |
| Asit Dayanımı (%15 HCl çöz) | ISO 2812-3 | 24 saat | UYGUN |

Örtücülüğe bağlı olarak 2-3 kat uygulama yapılır.

UYGULAMA EKİPMANI

Havali püskürtmede 1,6-1,8 mm meme çaplı tabanca ile 3-4 bar basınçta uygulama önerilir.

UYARILAR

Sertleştiricinin nem ile temas etmemesi ürün performansı açısından önemlidir. Kullanım sonrası sertleştirici, ambalajında hava ve nem ile temas etmeyecek şekilde saklanmalıdır.

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.