

## 28365 KANALKYD TOPCOAT-365

**TANIM** Modifiye edi İmi ş alkid reçine esaslı, hava kurumalı, seri kuruyan, doygun yüzey görünümlü yarı mat sonkat boyadır.

• Kış aylarında düşük sıcaklıklarda seri kurur, yaz aylarında yüksek sıcaklıklarda boya filminde yumuşama olmaz.

• Havalı / havasız sprey ve rulo uygulamasına imkan verir.

### KULLANIM YERİ

- Makine Sanayi
- Tarım Makineleri
- İş Makineleri
- Çelik konstrüksiyonlar

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Yarı mat
Renk	: Her renk
İnceltici	: Kanat Thinner 0630 / 0635
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	: 1,45±0,1 (reng'e göre değişir)
Hacimce Katı Madde ( % )	: 54±2 (reng'e göre değişir)
VOC	: ~ 400 gr/lt
Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /kg)	: ~7.45 (50 mikron KFK)
Alevlenme noktası	: 31°C
Uygulama Yöntemleri	: Havalı/Havasız sprey, Rulo

### KURUMA BİLGİLERİ (50 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma
20°C	5 dk	20 dk

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı artıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

**AMBALAJ BİLGİLERİ** Bir kova **28365 KANALKYD TOPCOAT-365** net 20 kg'dir.

**DEPOLAMA BİLGİLERİ** Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü 1 yıldır.

**SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ** Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır.

Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

## 28365 KANALKYD TOPCOAT-365

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

**28365 KANALKYD TOPCOAT-365** uygun bir astar üzerine uygulanmalıdır. Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır. Rasplama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar.

**Astarlanmış/Arakat uygulanmış yüzeyler:** Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Son kat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır.

**Çelik dışı yüzeyler:** Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için için KANAT BOYA' ya danışınız.  
**Rötuş yapımı:** Rötuş yapımı için KANAT BOYA' ya danışınız.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

Tek bileşenli bir boyadır

### ORTAM KOŞULLARI

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'ı aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması bakımından yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

### BOYANIN HAZIRLANMASI

İnceltilecek boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir. Tiner ilavesi ile uygulama viskozitesine getirilmeli, gerektiğinde mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen karışım sağlanmalıdır. Boya uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmelidir.

### BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Kat üstü kat uygulamalarında hava kurumalı endüstriyel boyalarda kalınlığa ve kullanılan tiner miktarına bağlı olarak 24 saat ile 4 gün aralığında, kırıma riski vardır.

### EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

**KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0630, KANAT THINNER 0635**

### UYGULAMA ÖNERİLERİ (Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey
İnceltme oranı maksimum	%7	%10
Basınç minimum (bar)	2,5	-
Nozzle (inch) / meme (mm)	0,011-0,015	-

### UYARILAR

• Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.