

19570 KANEPOX HYGIENIC

A Komponent: 19570 B Komponent: 0362

TANIM Fenolik epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, modifiye poliamin sertleştirici ile kürlenene, solventsiz, kalın kat olarak uygulanabilen, ham petrol ve dizel, jet yakıtı (JP-8, Jet A-1), kurşunsuz benzin gibi akaryakıt ürünlerine dayanıklı bir kaplamadır. Yapışması, mekanik direnci, kimyasal ve su dayanımı mükemmeldir.

KULLANIM YERİ

- Tuzlu su ve petrol taşıyan boru hatlarında,
- Petrol ve petrol ürünleri depolama, taşıma tanklarının iç yüzeylerinde,
- Yüksek korozyon şartlarına veya aşınmaya maruz kalan arıtma tesislerinde,
- Çelik ve beton yüzeylerde koruyucu kaplama olarak kullanılır.

SERTİFİKALAR ONAYLAR

Çelik boru hatlarında kullanıma uygunluğu AWWA-C210'a göre PRA-İngiltere tarafından onaylanmıştır.

- JP-8 jet yakıtı tanklarında kullanıma uygunluğu MIL-PRF-4556F'ye göre Bodycote-İngiltere tarafından test edilmiştir.
- %15 (w/w) MTBE içeren benzin depolamasına uygunluğu Exova-İngiltere tarafından ASTM D:6943:2003'e (Atlas Cell Test) göre test edilmiştir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm : Parlak
Renk : Krem, Gri, Yeşil, Oksit Kırmızı
İnceltici : -
Karışımında;
Karışım Oranı (Ağırlıkça) : 4 Birim A Komp. + 1 Birim B Komp.
Hacimce Katı Madde (%) : ~100
Yoğunluk (gr/ml) : 1,3±0,1
Teorik Yayılma (m²/kg) : 3,85 (200 mikron KFK)
Alevlenme Noktası : >100°C
VOC (Uçucu Organik Madde) : 0 gr/lt
Uygulama Yöntemleri : Havasız Sprey, Rulo/Fırça
Karışım Ömrü (20°C) : 50 dk.

KURUMA BİLGİLERİ
(200 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	18 saat	36 saat	36 saat
15°C	12 saat	24 saat	24 saat
25°C	8 saat	16 saat	16 saat
35°C	5 saat	10 saat	10 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %90 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.
Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ Bir takım **19570 KANEPOX HYGIENIC** 25 kg'dır.
İki varil içinde net 20 kg **19570 KANEPOX HYGIENIC** A komponent,
Bir varil içinde net 5 kg **KANEPOX HARDENER 0362** B komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.
KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.
Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarımıza dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

19570 KANEPOX HYGIENIC

A Komponent: 19570 B Komponent: 0362

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalamada yüzey pürüzlülüğününün 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen çelik borular, küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duymadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerine yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde tekkat novalak raspa astarı uygulaması yapılmalıdır. **Beton yüzeyler:** Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edilinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye Kanfloor Sealer uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI (Ağırlıkça)

4 Birim A Komp. + 1 Birim B Komp.

ORTAM KOŞULLARI

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %90'ı aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması bakımından yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 50°C olmalıdır.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığınının 15°C'den az, 35°C'den fazla olmamasına (tavsiye edilen 20-25°C) dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalıdır. Hazırlanan karışım dinlendirilmeden 50 dakika (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Yaş film kalınlığı ile kuru film kalınlığı arasında %10-15 fark oluşabileceği gözletilmelidir. Tank içinde uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışı maske ve yangın tehlikesini önlemek için ex-proof tipinde ekipman kullanılmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 7 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 350 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/fırça uygulaması yalnızca kestirme ve küçük alanların tamirinde kullanılmalıdır. Uygulama sırasında tiner kullanılmamalıdır.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644

UYGULAMA ÖNERİLERİ (Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo/Fırça
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	-	-
Basınç minimum (bar)	250	-
Nozzle (inch)	0,019-0,027	-

UYARILAR

- Yaş film ve kuru film kalınlığı ölçümünde şahit panel kullanılması önerilir.
- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir.