

19400 KANEPOX NOVA FIBER

TANIM

Novalak reçine esaslı, iki bileşenli, modifiye polisikloamin sertleştirici ile kürlenene, kalın kat olarak uygulanabile fiber dolgulu solventsiz bir kaplamadır. Ham petrol (100°C 'ye kadar) ve dizel, biyodizel, jet yakıtı (JP-8, Jet A-1), kurşunsuz benzin gibi akaryakıt ürünlerine ve çeşitli kimyasallara dayanıklı bir kaplamadır. Fiber katkıları sayesinde yapışması, mekanik direnci, basınç dayanımı, kimyasal ve su dayanımı mükemmeldir.

KULLANIM YERİ

- Tuzlu su ve petrol taşıyan boru hatlarında,
- Petrol ve petrol ürünleri depolama (100°C 'ye kadar) taşıma tanklarının iç yüzeylerinde,
- Yüksek korozyon şartlarına veya aşınmaya maruz kalan arıtma tesislerinde, koruyucu kaplama olarak kullanılır.

LEED V4 – Düşük Emisyonlu Maddeler gerekliliklerine uygundur (VOC oranı maksimum 250 g/l olan maddeler).

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Parlak	Yoğunluk (gr/ml) 1,52 ±0,10
Renk: Krem, Gri, Yeşil, Oksit Kırmızı	Teorik Yayılma (m ² /L) 2 (500 mikron KFK)
İnceltici: –	Alevlenme Noktası >100°C
Karışım Oranı (Hacimce) 15,6 Birim A Komp. + 4,4 Birim B Komp	VOC (Uçucu Organik Madde) 0 gr/lt
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) ~100	Uygulama Yöntemleri Havasız sprey, Rulo/Fırça
	Karışım Ömrü (20°C) 20 dk.

KURUMA BİLGİLERİ

(500 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
10°C	10 saat	20 saat	18 saat
15°C	6 saat	12 saat	8 saat
25°C	2 saat	4 saat	3 saat
35°C	1 saat	2 saat	2 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **19400 KANEPOX HYGIENIC** 20 L'dir.
Bir kova içinde net 15,6 L **19400 KANEPOX NOVA FIBER A** komponent,
Bir galon içinde net 4,4 L **KANEPOX HARDENER 0392 B** komponent bulunmaktadır

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

19400 KANÉPOX NOVA FIBER

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde rasplama yapılmalıdır. Yüksek sıcaklık dayanımı gerektiren uygulamalarda rasplama seviyesi Sa 3 olmalıdır. Rasplamada yüzey pürüzlülüğünün 75-125 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen çelik borular, küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duymadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerine yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde tekkat novalak raspa astarı uygulaması yapılmalıdır. İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI (Ağırlıkça)

15,6 Birim A Komp. + 4,4 Birim B Komp

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 0°C'den büyük,

Yüzey Sıcaklığı: çığlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl nem: maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen b karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 20°C'den az, 35°C'den fazla olmamasına (tavsiye edilen 20-30°C) dikkat edilmelidir. Serletirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalıdır. Hazırlanan karışım dinlendirilmeden 20 dakika (20°C) içerisinde kullanılmalıdır. Plural airless ile hacimce karışım oranında ayar yapılmalıdır. Bu uygulamada A komponent sıcaklığının 40 °C, B komponent sıcaklığının 30 °C olması önerilir.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Yaş film kalınlığı ile kuru film kalınlığı arasında %10-15 fark oluşabileceği gözlemlenmiştir. Tank içinde uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışı maske ve yangın tehlikesini önlemek için ex-proof tipinde ekipman kullanılmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 3 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 1000 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/Fırça uygulaması yalnızca kestirme ve küçük alanların tamirinde kullanılmalıdır. Uygulama sırasında tiner kullanılmamalıdır. İki veya üç kat uygulamada 3mm kalınlıklara kadar uygulanabilir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	–	–
Basınç minimum (bar)	200	–
Nozzle (inch)	0,019-0,027	–

UYARILAR

- Yaş film ve kuru film kalınlığı ölçümünde şahit panel kullanılması önerilir.
- Rasplama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalarına göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.