

19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

A Komponent: 19300 B Komponent: 0362

TANIM Novalak (fenolik) epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenene solventli bir kaplamadır. Yapışması, mekanik direnci, su, kimyasal ve solvent dayanımı mükemmeldir. Düşük sıcaklıklarda (-5°C'ye kadar) kürlenebilir. Sertleştirici sızmasına (exudation) dayanıklıdır.

KULLANIM YERİ Beyaz akaryakıt ürünleri, ham petrol (90°C'ye kadar), aromatik ve alifatik solventler dahil solvent tanklarının, sıcak su (95°C'ye kadar), tuzlu su, ham petrol borularının iç yüzeylerinde koruyucu kaplama olarak kullanılır. İzolasyon altı boyası olarak 260°C'ye kadar kuru sıcaklığa dayanıklıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER	Görünüm	: Yarı Mat
	Renk	: Krem, Gri, Oksit Kırmızı
	İnceltici	: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)
	Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 24 Birim A Komp. + 3,6 Birim B Komp.
	Karışımında;	
	Hacimce Katı Madde (%)	: 79±2
	Yoğunluk (gr/ml)	: 1,45±0,1
	Teorik Yayılma (m ² /kg)	: 5,45 (100 mikron KFK)
	Alevlenme Noktası	: 40°C
	VOÇ (Uçucu Organik Madde)	: 190 gr/lit
	Uygulama Yöntemleri	: Havasız Sprey, Rulo
	Karışım Ömrü (20°C)	: 2 saat

KURUMA BİLGİLERİ (100 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
-5°C	48 saat	72 saat	48 saat
0°C	36 saat	54 saat	36 saat
5°C	24 saat	36 saat	24 saat
15°C	12 saat	18 saat	12 saat
25°C	8 saat	12 saat	8 saat
35°C	6 saat	10 saat	6 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %90 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ Bir takım **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM** 27,6 kg'dır. Bir kova içinde net 24 kg **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM** A komponent, Bir galon içinde net 3,6 kg **KANEPOX HARDENER 0362** B komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir. Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilmesi hakkı firmamızca saklıdır.

19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

A Komponent: 19300 B Komponent: 0362

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalamada yüzey pürüzlülüğünün 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duymadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeylerin korunması amacıyla yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde novalak raspa astarı uygulaması yapılmalıdır.

Beton yüzeyler: Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edilinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye Kanfloor Sealer uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötüş yapımı: Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM** ile rötüş yapılmalıdır.

UYGULAMA BİLGİLERİ İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI (Ağırlıkça) 24 Birim A Komp. + 3,6 Birim B Komp.

ORTAM KOŞULLARI Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı -5 ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin % 90'ı aşığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az -5°C, en fazla 50°C olmalıdır.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az 25°C'den fazla olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalıdır. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 2 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışı maske kullanılmalıdır. Tank içinde yangın tehlikesini önlemek için ex-proof tipinde ekipman kullanılmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 21 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 300 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

A Komponent: 19300 B Komponent: 0362

**EKİPMANLARIN
TEMİZLİĞİ****KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625****UYGULAMA
ÖNERİLERİ**(Değerler 20°C için
tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	%7	%7
Basınç minimum (bar)	200	–
Nozzle (inch)	0,017-0,023	–

UYARILAR

- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM'** un yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbelere ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir.
- İzolasyon altı boyası olarak kullanımında sistem kuru film kalınlığı 300 mikronu geçmemeli, 175°C üzerindeki servis sıcaklıklarında (en fazla 260°C) boya filmi kalınlığı 125 mikron olmalı ve yüksek sıcaklığa maruz kalmadan önce tam kürlenmiş (7 gün/20°C) olmalıdır. 150°C üzerindeki kuru sıcaklıklarda renkte koyulaşma gözlelenebilir ancak bu durum boyanın performansını etkilemez.