

18530 KANEPOX LINING FREE PRO

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenene, solventsiz, tatlı suya ve deniz suyuna dayanıklı, elastik, tekkat bir kaplamadır. Kalın kat uygulanabilir. Düşük sıcaklıklardakürlenebilir. Seri hava değişimlerinden etkilenmez, çatlama, büzüşme yapmaz. Benzil alkol, nonil fenol içermez.

KULLANIM YERİ

- İçme suyu, tuzlu su depolama tankları ve boru hatlarında,
- Sanayi tesisleri ve gemilerdeki içme suyu, kullanım suyu, depolama tanklarının iç yüzeylerinde,
- Çelik ve beton yüzeylerde koruyucu kaplama olarak kullanılır.

LEED V4 – Düşük Emisyonlu Maddeler gerekliliklerine uygundur (VOC oranı maksimum 250 g/l olan maddeler).

SERTİFİKALAR VE ONAYLAR

- İçme suyu ile temasında kullanıma uygunluğu BS 6920 standardına göre WRC-NSF-İngiltere tarafından test edilmiş, WRAS-İngiltere tarafından onaylanmıştır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm:	Yoğunluk (gr/ml)
Parlak	1,36±0,10
Renk:	Teorik Yayılma (lt/m2)
Krem Oksit kırmızı, Gri	2,45 (300 microns DFT)
İnceltici:	Alevlenme Noktası
-	>100°C
Karışım Oranı (hacimce)	VOC (Uçucu Organik Madde)
Karışımında;	0 g/l
2 birim A komp.+ 1 birimB komp.	Uygulama Yöntemleri
Hacimce Katı Madde (%)	Havasız Sprey, Rulo/Fırça
~100	Karışım Ömrü (20°C) 20 dk.

KURUMA BİLGİLERİ

(300 mikron KFK)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma
5°C	12 saat	24 saat
15°C	7 saat	18 saat
25°C	4 saat	12 saat
35°C	3 saat	8 saat

Tam kürlenme: 15 gün (20°C)

(*)Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım 18530 KANEPOX LINING FREE PRO 600 lt'dir. İki varil içinde net 400 lt 18530 KANEPOX LINING FREE PRO A komponent
Bir varil içinde net 200 lt KANEPOX HARDENER 0377 B komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

18530 KANEXO Lining FREE PRO

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni Metal Yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde rasalama yapılmalıdır. Rasalamada yüzey pürüzlülüğünün 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen çelik borular, küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duyulmadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerine yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde tekkat raspa astarı uygulaması yapılmalıdır.

Beton Yüzeyler: Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edilinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye Epoxy Sealer uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

A ve B komponent ayrı ayrı karıştırılarak homojenize edilmelidir. A ve B komponentlerin sıcaklığı en az 40°C, en fazla 60°C olmalıdır. Homojenize edilmiş ve uygun sıcaklıktaki A ve B komponentler sabit hacimsel karışım sağlayan oranlama ünitesine pompalanmalıdır.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

2 birim A komp. + 1 birim B komp.

UYGULAMA BİLGİLERİ

18530 KANEXO Lining FREE PRO hacimsel karışım esasına dayanan plural pompa havasız sprey ile kullanıma uygundur. A ve B komponentler iki ayrı varil ambalajda sunulmaktadır.

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Hava Sıcaklığı: uygulama esnasında 5°C minimum ve 35°C maksimum,

Yüzey Sıcaklığı: çiglenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde, minimum 5°C ve maksimum 50°C

Bağıl Nem: maksimum %90 olmalıdır.
Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Yaş film kalınlığı ile kuru film kalınlığı arasında %10-15 fark oluşabileceği gözlemlenmelidir. Tank içinde uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışlı maske ve yangın tehlikesini önlemek için ex-proof tipinde ekipman kullanmalıdır. En uygun sonucu alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi 4-6 saat olmalı ve en çok 4 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 1000 mikron ya- film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/Fırça uygulaması yalnız kestirme ve küçük alanların tamirinde kullanılmalıdır. Uygulama sırasında tiner kullanılmamalıdır.

18530 KANEPOX LINING FREE PRO

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo/ Fırça
Tiner (% by ağırlıkça)	-	-
Basınç minimum (bar)	250-300	-
Nozzle (inch)	0,021-0,033	-

UYARILAR

- İçme suyu tanklarında kullanıma alınma süreleri ve kullanıma alınmadan önce yapılması gereken işlemler konusunda KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Yaş film ve kuru film kalınlığı ölçerken şahit panel kullanılması önerilir.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkılarak kuruması beklenmelidir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir.
- Rötüş, saha tamir bakım uygulama prosedürleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.