

18521 KANEPOX LINING FREE

A Komponent: 18521 B Komponent: 0362

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenene, solventsiz, tatlı suya ve deniz suyuna dayanıklı, elastik, tekkat bir kaplamadır. Kalın kat uygulanabilir. Düşük sıcaklıklarda kürenelenebilir. Seri hava değişimlerinden etkilenmez, çatlama, büzülme yapmaz. Benzil alkol, nonil fenol içermez.

KULLANIM YERİ

- İçme suyu, tuzlu su depolama tankları ve boru hatlarında,
- Sanayi tesisleri ve gemilerdeki içme suyu, kullanım suyu, depolama tanklarının iç yüzeylerinde,
- Çelik ve beton yüzeylerde koruyucu kaplama olarak kullanılır.

SERTİFİKALAR ONAYLAR

- İçme suyu borularında kullanıma uygunluğu BS 6920 Part 1&2'ye göre WRC-NSF-İngiltere tarafından test edilmiş, WRAS-İngiltere tarafından (50°C de) onaylanmıştır.
- İtalyan hijyen standardı No 174 ve İspanyol hijyen standardı RD 140/2003 kriterlerini karşılamaktadır.
- Çelik boru hatlarında kullanıma uygunluğu AWWA-C210'a göre PRA-İngiltere tarafından test edilmiştir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Parlak
Renk	: Krem, Oksit Kırmızı, Gri, Mavi
İnceltici	: -
Karışımda;	
Hacimce Katı Madde (%)	: ~100
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,25±0,1
Teorik Yayılma (m ² /kg)	: 2,67 (300 mikron KFK)
Alevlenme Noktası	: >100°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 0 gr/lt
Uygulama Yöntemleri	: Havasız Sprey, Rulo/Fırça
Karışım Ömrü (20°C)	: 60 dk.

KURUMA BİLGİLERİ (200 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	36 saat	96 saat	48 saat
15°C	16 saat	72 saat	24 saat
25°C	10 saat	36 saat	14 saat
35°C	7 saat	24 saat	10 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %90 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı artıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **18521 KANEPOX LINING FREE** 720 kg (576 lt)'dir.
İki varil içinde net 480 kg (384 lt) **18521 KANEPOX LINING FREE** A komponent,
Bir varil içinde net 240 kg (192 lt) **KANEPOX HARDENER 0362** B komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir. Ürün Teknik Bülteni'nde belirtmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

18521 KANEPOX LINING FREE

A Komponent: 18521 B Komponent: 0362

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde rasplama yapılmalıdır. Rasplamada yüzey pürüzlülüğününün 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen çelik borular, küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duyulmadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerine yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde tekkat raspa astarı uygulaması yapılmalıdır. **Beton yüzeyler:** Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edilinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye Kanfloor Sealer uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Çift beslemeli havasız sprey: 18521 KANEPOX LINING FREE hacimsel karışım esasına dayanan plüral pompa havasız sprey ile kullanıma uygundur. A ve B komponentler iki ayrı varil ambalajda sunulmaktadır.

KARIŞIM ORANI (Hacimce)

2 Birim A Komp. + 1 Birim B Komp.

ORTAM KOŞULLARI

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %90'ı aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması bakımından yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 50°C olmalıdır.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

A ve B komponent ayrı ayrı karıştırılarak homojenize edilmelidir. A ve B komponentlerin sıcaklığı en az 25°C, en fazla 45°C olmalıdır. Homojenize edilmiş ve uygun sıcaklıktaki A ve B komponentler sabit hacimsel karışım sağlayan oranlama ünitesine pompalanmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Yaş film kalınlığı ile kuru film kalınlığı arasında %10-15 fark oluşabileceği gözetilmelidir. Tank içinde uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışlı maske ekipman kullanılmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 7 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 1000 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/Fırça uygulaması yalnız kestirme ve küçük alanların tamirinde kullanılmalıdır. Uygulama sırasında tiner kullanılmamalıdır.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	–	–
Basınç minimum (bar)	225	–
Nozzle (inch)	0,021-0,033	–

UYARILAR

- İçme suyu tanklarında kullanıma alınma süreleri ve kullanıma alınmadan önce yapılması gereken işlemler konusunda KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Yaş film ve kuru film kalınlığı ölçerken şahit panel kullanılması önerilir.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir.
- Rötüş, saha tamir bakım uygulama prosedürleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.