

16711 KANEPOX TOPCOAT-711

A Komponent: 16711 B Komponent: 0359

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamid ile kürlenene, solventli sonkat bir boyadır. Kimyasal direnci, esnekliği ve mükemmel yapışması belirgin özelliklerindedir.

KULLANIM YERİ

- Makine Sanayi
 - Vana Sanayi
- sektörlerinde çelik ve döküm yüzeylerde kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

		OPAK RENKLER	METALİK RENKLER
Görünüm	:	Parlak	Parlak
Renk	:	Her renk	Metalik
İnceltici	:	Kanat Thinner 0620 / 0625	Kanat Thinner 0620 / 0625
Ambalaj Viskozitesi (sn)	:	95±5 (DINCup4/20°C)	18±2 (DINCup4/20°C)
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	:	1,45±0,15 (reng'e göre değişir)	1,00±0,05 (reng'e göre değişir)
Ambalaj Katı Madde (%w/w)	:	74±4 (reng'e göre değişir)	40±2 (reng'e göre değişir)
Karışım Oranı* (Ağırlıkça)	:	16711 3 birim 0359 1 birim	16711 3 birim 0359 1 birim
Karışım Yoğunluğu (g/ml)	:	1,30±0,10 (reng'e göre değişir)	1,00±0,05 (reng'e göre değişir)
Karışım Katı Madde (%w/w)	:	66±4 (reng'e göre değişir)	40±2 (reng'e göre değişir)
Karışım Teorik Yayılma (m ² /kg)	:	~6 (60 mikron KFK)	~8 (60 mikron KFK)
Uygulama Viskozitesi (sn)	:	~19 (DINCup4/20°C)	~18 (DINCup4/20°C)
Uygulama Film Kalınlığı (µ)	:	50-60 (KFK)	30-40 (KFK)
Uygulama Yöntemleri	:	Havallı püskürtme, rulo	Havallı püskürtme
Karışım Ömrü (20°C)	:	8 saat	8 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma	Fırın Kuruma
20°C	50 dk	4 saat	—
60°C	Flash-off: 15 dk/20°C		60 dk
80°C			30 dk

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **16711 KANEPOX TOPCOAT-711** opak renkler net 21 kg'dir. Metalik renkler net 18 kg'dir. Bir galon **KANEPOX HARDENER 0359** sertleştirici net 3,5 kg'dir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponenti için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA, ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

16711 KANEPOX TOPCOAT-711

A Komponent: 16711 B Komponent: 0359

UYGULAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar. **16711 KANEPOX TOPCOAT-711** uygun bir astar üzerine uygulanmalıdır.

16711 KANEPOX TOPCOAT-711 iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça 3 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık %20 uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Örtücülüğe bağlı olarak 2-3 kat uygulama yapılır.

UYGULAMA EKİPMANI

Opak renkler için; havalı püskürtmede 1,6-1,8 mm meme çaplı tabanca ile 3-4 bar basınçta uygulama önerilir.

Metalik renkler için; havalı püskürtmede 1,0-1,4 mm meme çaplı tabanca ile 3-4 bar basınçta uygulama önerilir.

UYARILAR

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Metalik boyalar inceldikten sonra çökme eğilimi göstermeleri nedeniyle uzun süre hareketsiz bekletilmemeli, kullanım esnasında karıştırılmalıdır.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.