

## 15670 KANEPOX MASTIC

A Komponent: 15670 B Komponent: 0352

### TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, modifiye poliamin sertleştirici ile kürlenene, yüksek yapılı yüzey toleranslı, kendinden astarlı bir kaplamadır. Yapışması, elastikiyeti, korozyon ve su dayanımı mükemmeldir. Mastik yapısı sebebi ile çok yüksek film kalınlıklarında kullanımı uygundur. Yüzey temizliğinin sınırlı yapıldığı yüzeylere mükemmel yapışma gücüne sahiptir.

### KULLANIM YERİ

- Sanayi ve liman tesislerinde,
  - Yapısal çelik imalatlarında,
  - Köprülerin su altında ve/veya su üstünde kalan kesimlerinde,
  - Yeraltı ve yerüstü tanklarının dış yüzeylerinde,
  - Geminin su altı yüzeyleri ve balast tanklarında,
  - Yüksek korozyon dayanımı istenilen çelik veya beton yüzeylerde
- ince kat koruyucu astarlar üzerinde koruyucu boya sistemlerinin kalın kat koruyucu arakat kaplaması olarak kullanılır.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Yarı Mat
Renk	: Gri,Oksit Kırmızı, Bej
İnceltici	: KANAT THINNER 0671 (Düşük Sıcaklık) KANAT THINNER 0675 (Yüksek Sıcaklık)
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 10 birim A komp. + 1 birim B komp.
Karışımında;	
Hacimce Katı Madde (%)	: 81±2
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,45±0,10
Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /kg)	: 5,59 (100 mikron KFK)
Alevlenme Noktası	: >21°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 170 gr/lt
Uygulama Yöntemleri	: Havasız sprey, Rulo
Karışım Ömrü (20°C)	: 3 saat

### KURUMA BİLGİLERİ

(100 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	
5°C	13 saat	22 saat	
15°C	9 saat	16 saat	
25°C	4 saat	8 saat	
35°C	2 saat	5 saat	

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

### AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **15670 KANEPOX MASTIC** 25,3 kg'dır.  
Bir kova içinde net 23 kg **15670 KANEPOX MASTIC** A komponent,  
Bir galon içinde net 2,3 kg **KANEPOX HARDENER 0352** B komponent bulunmaktadır.

### DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

### SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

## 15670 KANEPOX MASTIC

A Komponent: 15670 B Komponent: 0352

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında en uygun sonucun alınabilmesi için ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalama sonrası yüzey pürüzlülüğü 40-70 mikron olması önerilir. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde en az ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde 15170 KANEPOX MASTIC ile astarlanmalıdır.

**Astarlanmış/Arakat uygulanmış yüzeyler:** Astar için verilmiş son kat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonraki kat uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir.

**Eski boyalı yüzeyler:** Yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına göre St 2- St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkanı var ise minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır.

Üzerine iyi yapışmanın sağlanabileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahip sağlam boya katı görülmelidir.

Kalın pas tabakalarının içerisinde aşırı miktarda tuz birikmiş olacağından, önce kuru aşındırıcı raspalama yapılması, ardından yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanması ve sonrasında istenilen seviyede aşındırıcı yapılması önerilir.

Daha iyi yüzey hazırlığı 15670 KANEPOX MASTIC'in performansı arttıracaktır.

**Beton yüzeyler:** Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edinceye kadar aşındırıcı raspa, mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye uygun bir sealer -KANFLOOR SEALER- uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

**Çelik dışı yüzeyler:** Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

**Rötuş yapımı:** Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, Iso 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötuş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilen 15670 KANEPOX MASTIC'in rötuş için kullanılmasında sakınca yoktur.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup, karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

### Karışım Oranı (Ağırlıkça)

10 birim A komp. + 1 birim B komp.

### Ortam Koşulları

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 0°C ile 35°C arasında (tavsiye edilen 5°C ve üstü) olmalıdır. Bağıl nemin %80'i aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 0°C, en fazla 45°C olmalıdır.

### Karışımın Hazırlanması

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlamadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 3 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

### Boyanın Yüzeye Tatbiki

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için **kat üstü yeni kat uygulama süresi** en az 3-5 saat, en çok 3 ay olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 350 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

### Ekipmanların Temizliği

KANAT THINNER 0633 CLEANING, KANAT THINNER 0671, KANAT THINNER 0675

### Uygulama Önerileri

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı (ağırlıkça)	%6-8	%6-8
Basınç (bar)	150-200	-
Nozzle (inch)	0,017-0,021	-

### UYARILAR

\* Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

\* Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirliliğe ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

\* 15670 KANEPOX MASTIC'in yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiylenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.

\* Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir. Ayrıca UV ışınlarına sürekli maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve renk değiştirmeye meyillidirler.