15565 KANEPOX MASTICOAT WT - 65

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenen, düşük sıcaklıklarda (5°C'ye kadar) da uygulanabilen, antikorozif çinko fosfat pigment içeren, düşük organik uçucu madde içeriğine sahip (VOC), yüzey toleranslı, yüksek yapılı, kendinden astarlı, arakat ve sonkat olarak kullanilabilen mastik kaplamadır. Yüksek film kalınlıklarında uygulanabilir, uygulandığı yüzeye çok iyi yapışır, darbe ve mekanik dayanımı olan esnek bir film verir. Tek kat olarak uygulanabilir.

KULLANIM YERİ

Rüzgar enerjisi sektörü için özel olarak geliştirilmiştir. Raspa temizliğinin yapılamadığı, mekanik temizlik yapılmış, yeni çelik yüzeyler ile sağlam ve eski boyalı yüzeyler, galvaniz, alüminyum ve paslanmaz çelik yüzeyler için uygundur. Nemli yüzeylere de uygulanabilir. Ayrıca;

- Petrol rafinerileri ve petrokimya, liman, kimya sanayi tesislerinde,
- Yapısal imalat çeliklerinde,
- Köprülerde metal yüzeylerin su altında ve su üstünde kalan kesimlerinde,
- Gemilerin su altı yüzeyleri ve balast tankları da dahil olmak üzere yeni inşa ve bakım projelerinde,
- UV dayanımının önemli olmadığı durumlarda,
- Antikorozif boya sistemlerinin yüksek yapılı yüzey toleranslı, çok amaçlı kaplama olarak da kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm:
Yarı Mat

Renk:
Beyaz, Gri, O.Kırmızı (Diğer renkler için Proje Grubuna danışınız.)

İnceltici:
Kanat Thinner 0620
Kanat Thinner 0625

Karışım Oranı (Hacimce)
16 Birim A Komp. + 4 Birim B Komp.

Karışımda;
Hacimce Katı Madde (%)
83±2

Yoğunluk (gr/ml)
1,53±0,10

Teorik Yayılma (m²/lt)
8,30 (100 mikron KFK)

Alevlenme Noktası
43°C

VOC (Uçucu Organik Madde)
143 gr/lt

Uygulama Yöntemleri
Havasız Sprey, Rulo

Karışım Ömrü (20°C)
1 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(100 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	10 saat	20 saat	10 saat
15°C	3,5 saat	7 saat	3,5 saat
25°C	2 saat	4 saat	2 saat
35°C	1,5 saat	2,5 saat	1,5 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **15565 KANEPOX MASTICOAT WT-65** 20 lt'dir.

Bir kova içinde 16 lt **15565 KANEPOX MASTICOAT WT-65** A komponent,

Bir galon içinde 4 lt **KANEPOX HARDENER 0319** B komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

15565 KANEPOX MASTICOAT WT - 65

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni Metal Yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, solvent, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılabilir. Uygulama şartlarına bağlı olarak minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde temizlik yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **15565 KANEPOX MASTICOAT WT-65** ile astarlanmalıdır.

Eski Boyalı Yüzeyler: Yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Üzerine iyi yapışmanın sağlanabileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahip sağlam boya katı görülmelidir. Kalın pas tabakalarının içerisinde aşırı miktarda tuz birikmiş olacağından, önce kuru aşındırıcı raspalama yapılması, ardından yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanması ve sonrasında istenilen seviyede aşındırıcı raspalama yapılması önerilir. Daha iyi yüzey hazırlığı **15565 KANEPOX MASTICOAT WT-65**'nin performansını arttıracaktır.

Astarlanmış/Arakat Uygulanmış Yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uyulamadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir.

Çelik Dışı Yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötuş Yapımı: Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötuş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilen **15565 KANEPOX MASTICOAT WT-65**'nin rötuş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI

Boya: 15565 Sertleştirici: 0319
Hacmen: 4 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 5°C'den büyük,
Yüzey Sıcaklığı: çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,
Bağıl Nem: maksimum %85 olmalıdır.
Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, 1 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 30 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 500 mikron yaş film (uygulama ekipmanı performansına ve tiner oranına göre değişir) uygulanmasına dikkat edilmelidir.

15565 KANEPOX MASTICOAT WT - 65

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20ºC için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%10	%15
Basınç minimum (bar)	200	_
Nozzle (inch)	0,017-0,023	_

UYARILAR

• Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeliyüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

• **15565 KANEPOX MASTICOAT WT-65**'nin yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.

• Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbelere ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir. Ayrıca UV ışınlarına sürekli maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve renk değiştirmeye meyillidirler.

• Eski boyalı yüzeylere uygulama durumunda boya incelticisi olarak sadece **KANAT THINNER 0625** kullanılmalıdır.

• Yoğunluk değeri renge göre değişebilir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.

Kemalpaşa O.S.B. Mah. İzmir Ankara Yolu No: 321 Kemalpaşa / İZMİR / TÜRKİYE
Tel: +90 232 878 95 00 Faks: 0 232 878 95 95 info@kanatboya.com.tr kanatboya.com.tr