

13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER

A Komponent: 13020 B Komponent: 0316

TANIM

Novalak (fenolik) epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, amin sertleştirici ile kürlenmiş, antikorozif çinko fosfat pigment içeren, düşük sıcaklıklarda (-5 °C' ye kadar) kullanıma uygun bir ince kat astar ve/veya arakat boyadır. Yakıtlara, asitlere, bazlara, solventlere karşı kimyasal direnci ve korozyon direnci mükemmeldir. Uygulandığı yüzeylere iyi yapışan, esnek, sonraki boya katının uygulanması için uzun süre beklemeye olanak veren bir boya filmi oluşturur. Kenar kaplama performansı yüksektir.

KULLANIM YERİ

- Transformator Sanayi
- Güç & Dağıtım Transformator Tankları & Radyatörler
- Petrol & Kimyasal Depolama Tankları
- Boru Hatları & Yapısal Çelik Sektörü

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Mat
Renk	: Oksit Kırmızı, Gri, Bej
İnceltici	: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık)
	: Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 24.5 birim A komp. + 3.72 birim B komp.
Karışım Oranı (Hacimce)	: 16 birim A komp. + 4 birim B komp.
Karışımada;	
Hacimce Katı Madde (%)	: 55±2
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,38±0,10
Teorik Yayılma (m ² /kg)	: 8,15 (50 mikron KFK)
Alevlenme Noktası	: 16°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 403 gr/lit
Uygulama Yöntemleri	: Havasız sprey, Rulo
Karışım Ömrü (20°C)	: 2 saat

KURUMA BİLGİLERİ (50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
-5°C	14 saat	28 saat	24 saat
0°C	10 saat	20 saat	16 saat
5°C	7 saat	14 saat	12 saat
15°C	5 saat	10 saat	8 saat
25°C	3 saat	5 saat	4 saat
35°C	2 saat	3 saat	2 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Fırın Kuruma: 30 dakika (70°C); Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER** 28,22 kg'dır.
Bir kova içinde net 24,5 kg **13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER** A komponent,
Bir galon içinde net 3,72 kg **KANEPOX HARDENER 0316 B** komponent bulunmaktadır.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır.

Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalar- dan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER

A Komponent: 13020 B Komponent: 0316

DEPOLAMA BİLGİLERİ Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER** ile astarlanmalıdır.

Astarlanmış/arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uyulmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötuş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilen **13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER**'in rötuş için kullanılmasında sakınca yoktur.

KARIŞIM ORANI (Ağırlıkça) 24.5 birim A komp. + 3.72 birim B komp. **KARIŞIM ORANI (Hacimce)** 16 birim A komp. + 4 birim B komp.

UYGULAMA BİLGİLERİ İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

ORTAM KOŞULLARI Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı -5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'i aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çığlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az -5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER

A Komponent: 13020 B Komponent: 0316

**KARIŞIMIN
HAZIRLANMASI**

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 2 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

**BOYANIN YÜZEYE
TATBİKİ**

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı 40-60 mikron kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Film oluşum kalitesi iyi olmalı ve kuru spray tozu olmamalıdır. Kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 3 ay olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 200 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo uygulaması sadece küçük alanlarda veya rötüş içindir.

**EKİPMANLARIN
TEMİZLİĞİ****KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625****UYGULAMA
ÖNERİLERİ**
(Değerler 20°C için
tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	%5	%10
Basınç minimum (bar)	150	–
Nozzle (inch)	0,013-0,017	–

UYARILAR

- 13020 KANEPOX NOVA EDGE PRIMER'in yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çığlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kırıli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolması (solvent popping) oluşabilir.