

12910 KANEPOX PRIMER-910 FLAT

A Komponent: 12910 B Komponent: 0312

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, antikorozyf pigment içeren, solventli bir astardır. Yüksek antikorozyf özelliği, dolgun ve çok düzgün yüzey görünümü belirgin özelliklerindedir. Tek kat boya olarak da kullanılır. Metalize edilmiş yüzeylerde kusurları önleme, performans ile öne çıkar.

KULLANIM YERİ

- Otomotiv yan sanayi
 - Araç üstü ekipman
 - Makine sanayi
 - Tarım makineleri
- sektörlerinde çelik, alüminyum ve galvaniz yüzeylerde kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

| | |
|---|-----------------------------------|
| Görünüm | : Mat |
| Renk | : Gri |
| İnceltici | : Kanepox Thinner 0679 / 0681 |
| Ambalaj Viskozitesi (KU) | : 110±5 (KU/25°C) |
| Ambalaj Yoğunluğu (g/ml) | : 1,70+0,10 (reng'e göre değişir) |
| Ambalaj Katı Madde (%w/w) | : 76+2 (reng'e göre değişir) |
| Karışım Oranı (Ağırlıkça) | : 12910 4 birim : 0312 1 birim |
| Karışım yoğunluğu (g/ml) | : 1,45+0,10 (reng'e göre değişir) |
| Hacimce Katı Madde (%w/w) | : 69+2 (reng'e göre değişir) |
| Karışım Teorik Yayılma (m ² /kg) | : ~6 (50 mikron KFK) |
| Uygulama Viskozitesi (sn) | : ~23 (DIN Cup4/20°C) |
| Uygulama Film Kalınlığı (μ) | : 40-50 (KFK) |
| Uygulama Yöntemleri | : Havalı püskürtme |
| Karışım Ömrü (20°C) | : 8 saat |

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

| | Toz Kuruma | Dokunma Kuruma | Fırın Kuruma |
|------|-----------------------|----------------|--------------|
| 20°C | 30 dk | 1 saat | - |
| 60°C | Flash-off: 5 dk/20 °C | | 60 dk |
| 80°C | | | 30 dk |

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **12910 KANEPOX PRIMER-910 FLAT** net 20 kg'dir.
 Bir galon **KANEPOX HARDENER 0312** sertleştirici net 5 kg'dir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponenti için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

12910 KANEPOX PRIMER-910 FLAT

A Komponent: 12910 B Komponent: 0312

**UYGULAMA
BİLGİLERİ**

Boyanacak tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar. **12910 KANEPOX PRIMER-910 FLAT** iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça 4 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık %10 uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Kürlenmesini tamamlamış 40-50 mikron kuru film kalınlığında **12910 KANEPOX PRIMER-910 FLAT** astar üzerine 50-60 mikron **37120 KANACRYL TOPCOAT-120** uygulanmış boya filmi performans test sonuçları aşağıda belirtildiği gibidir.

| TEST | STANDART | TEST SÜRESİ | SONUÇ |
|-----------|-------------|-------------|-------|
| Nem Testi | ASTM D 4585 | 500 saat | UYGUN |
| Korozyon | ASTM B 117 | 800 saat | UYGUN |

UYGULAMA EKİPMANI

Havali püskürtmede 1,6 - 1,8 mm meme çaplı tabanca ile 3 - 4 bar basınçta uygulama önerilir.

UYARILAR

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.