

12530 KANEPOX-530

A Komponent: 12530 B Komponent: 0385

TANIM Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, antikorozyf pigment içeren, yüzey toleranslı solventli bir astardır. Üzerine kısa sürede yaş üstü yaş uygulama yapılabilmesi, yüksek antikorozyf yapısı, hacimsel katı maddesi ve düzgün yüzey görünümü belirgin özelliklerindedir.

KULLANIM YERİ

- İş makineleri,
- Reklam Sektörü
- Sektörlerinde çelik, alüminyum ve galvaniz yüzeylerde kullanılır.
- Makine Sanayi,
- Araç üstü ekipman,

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm : Mat
 Renk : Açık gri, gri, oksit kırmızı, oksit sarı
 İnceltici : Kanepox Thinner 0620 / 0625
 Ambalaj Viskozitesi (KU) : 90-100 (KU/25°C)
 Ambalaj Yoğunluğu (g/ml) : 1,62±0,10 (reng'e göre değişir)
 Ambalaj Katı Madde (%w/w) : 80±3 (reng'e göre değişir)

Karışım Oranı* (Ağırlıkça) : 12530 6 birim
 : 0385 1 birim

Karışım Hacimsel Katı Madde : 56±2 (reng'e göre değişir)
 Karışım Yoğunluğu (g/ml) : 1,48±0,10 (reng'e göre değişir)
 Karışım Teorik Yayılma (m²/kg) : ~6 (60 mikron KFK)

Uygulama Viskozitesi (sn) : ~22 (DIN Cup4/20°C)
 Uygulama Film Kalınlığı (µ) : 50-60 (KFK)
 Uygulama Yöntemleri : Havalı püskürtme, Havasız püskürtme
 Karışım Ömrü (20°C) : 8 saat

KURUMA BİLGİLERİ (60 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma	Fırın Kuruma
20°C	1 saat	4 saat	-
60°C	Flash-off: 15 dk/20°C		60 dk
80°C			30 dk

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

AMBALAJ BİLGİLERİ Bir kova **12530 KANEPOX-530** net 21 kg'dır.
 Bir galon **KANEPOX HARDENER 0385** sertleştirici net 3.5 kg'dır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponenti için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA, ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır.

Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

12530 KANEPOX-530

A Komponent: 12530 B Komponent: 0385

**UYGULAMA
BİLGİLERİ**

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve her türlü kontaminasyondan arındırılmış olmalıdır. Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar.

12530 KANEPOX-530 iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça 6 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık %10 uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Fosfatlanmış yüzey üzerinde 50-60 mikron **12530 KANEPOX-530** uygulanmış boya filmi performans test sonuçları aşağıda belirtildiği gibidir:

TEST	STANDART	TEST SÜRESİ/DEĞERİ	SONUÇ
Korozyon	ASTM B 117	600 saat	UYGUN
Nem Testi	ASTM D 4585	500 saat	UYGUN

**UYGULAMA
EKİPMANI**

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havalı Sprey
İnceltme Oranı (ağırlıkça)	%5	%10
Basınç (bar)	80-120	3-4
Nozzle (inch) / Meme(mm)	0,015-0,017	1,6-1,8

UYARILAR

- En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.
- Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.
- Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.
- Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.
- Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.