

**11080 KANEPOX SHOP PRIMER RC**

A Komponent: 11080 B Komponent: 0355

<b>TANIM</b>	Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, çok hızlı reaksiyon kurumalı, antikorozyif çinko fosfat pigment içeren, solventli bir astardır. Düzgün bir yüzey verir ve kaynak kalitesini bozamaz. Otomatik boyama makinelerinde kullanıma uygundur.																								
<b>KULLANIM YERİ</b>	Gemi çelik saclarının, yapısal çelik elemanlarının ve diğer imalat çeliklerinin üretim, taşıma ve istiflenme sürecinde korozyona karşı korunması amacı ile birinci ve tekkat koruyucu ön imalat astarı olarak kullanılır.																								
<b>SERTİFİKALAR VE ONAYLAR</b>	Kaynak kalitesini bozmadığı ve kaynak dumanlarının zehirli etkisinin olmadığı SLV-Almanya tarafından test edilmiş, Germanischer Lloyd tarafından onaylanmıştır.																								
<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>	<table><tr><td>Görünüm</td><td>: Mat</td></tr><tr><td>Renk</td><td>: Oksit Kırmızı, Gri</td></tr><tr><td>İnceltici</td><td>: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)</td></tr><tr><td>Karışım Oranı (Ağırlıkça)</td><td>: 18 Birim A Komp. + 0,5 Birim B Komp.</td></tr><tr><td>Karışımda;</td><td></td></tr><tr><td>Hacimle Katı Madde (%)</td><td>: 31±2</td></tr><tr><td>Yoğunluk (gr/ml)</td><td>: 1,15±0,1</td></tr><tr><td>Teorik Yayıma (m<sup>2</sup>/kg)</td><td>: 13,48 (20 mikron KFK)</td></tr><tr><td>Alevlenme Noktası</td><td>: 18°C</td></tr><tr><td>VOC (Uçucu Organik Madde)</td><td>: 580 gr/lt</td></tr><tr><td>Uygulama Yöntemleri</td><td>: Havasız Sprey, Havalı Sprey</td></tr><tr><td>Karışım Ömrü (20°C)</td><td>: 8 saat</td></tr></table>	Görünüm	: Mat	Renk	: Oksit Kırmızı, Gri	İnceltici	: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 18 Birim A Komp. + 0,5 Birim B Komp.	Karışımda;		Hacimle Katı Madde (%)	: 31±2	Yoğunluk (gr/ml)	: 1,15±0,1	Teorik Yayıma (m <sup>2</sup> /kg)	: 13,48 (20 mikron KFK)	Alevlenme Noktası	: 18°C	VOC (Uçucu Organik Madde)	: 580 gr/lt	Uygulama Yöntemleri	: Havasız Sprey, Havalı Sprey	Karışım Ömrü (20°C)	: 8 saat
Görünüm	: Mat																								
Renk	: Oksit Kırmızı, Gri																								
İnceltici	: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)																								
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 18 Birim A Komp. + 0,5 Birim B Komp.																								
Karışımda;																									
Hacimle Katı Madde (%)	: 31±2																								
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,15±0,1																								
Teorik Yayıma (m <sup>2</sup> /kg)	: 13,48 (20 mikron KFK)																								
Alevlenme Noktası	: 18°C																								
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 580 gr/lt																								
Uygulama Yöntemleri	: Havasız Sprey, Havalı Sprey																								
Karışım Ömrü (20°C)	: 8 saat																								

**KURUMA BİLGİLERİ**  
(20 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	15 dk	20 dk	18 saat
15°C	7-8 dk	12 dk	10 saat
25°C	1-3 dk	4 dk	6 saat
35°C	1 dk	2 dk	4 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

**AMBALAJ BİLGİLERİ**

Bir takım **11080 KANEPOX SHOP PRIMER RC** 18,5 kg'dır.  
Bir kova içinde net 18 kg **11080 KANEPOX SHOP PRIMER RC** A komponent,  
Bir galon içinde net 0,5 kg **KANEPOX HARDENER 0355** B komponent bulunmaktadır.

**DEPOLAMA BİLGİLERİ**

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

**SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ**

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

## 11080 KANEPOX SHOP PRIMER RC

A Komponent: 11080 B Komponent: 0355

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kiriliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde rasplama yapılmalıdır. Rasplanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **11080 KANEPOX SHOP PRIMER RC** ile astarlanmalıdır.

**Rötüş yapımı:** Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kiriliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilen **11080 KANEPOX SHOP PRIMER RC**'nin rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

### KARIŞIM ORANI (Ağırlıkça)

18 Birim A Komp. + 0,5 Birim B Komp.

### ORTAM KOŞULLARI

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında (tavsiye edilen 10°C ve üstü) olmalıdır. Bağıl nemin %80'i aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

### KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dindendirilmeli ve 8 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

### BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Sprey tozundan ve aşırı film kalınlıklarından kaçınılmalıdır. Önerilen kuru film kalınlığı 15-20 mikron düz çelik panelde ölçülen kalınlıktır. Kat üstü yeni kat uygulama süresinde kısıtlama yoktur. Ancak yeni kat uygulanmadan önce depolama ve imalat sırasında oluşan hasarlar rötüş yapılmalı, kirilikler bütünüyle temizlenmelidir.

### EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

**KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625**

### UYGULAMA ÖNERİLERİ (Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	%30	%30
Basınç minimum (bar)	80	2,5
Nozzle (inch) / meme (mm)	0,009-0,015	1,4 - 1,8

### UYARILAR

- İnceltme oranı, uygulama ortamı ve otomatik boyama makinesi ayarlarına bağlı olarak cam panele yapılan deneme uygulamasında uygun yayılma görülmesine bağlı olarak operatör tarafından ayarlanmalıdır. Tavsiye edilen oran ağırlıkça %10-30 arasındadır.
- Rasplama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Uygulamada ortam sıcaklığının 35°C'yi geçtiği durumda ve özellikle havali spreyle yapılan uygulamalarda tozuma olmaması için % 2-3 Retarder ilave edilmelidir. Retarder ilavesinin kurumayı yavaşlatacağı bilinmelidir.