

## 57300 KANTHERMO TOPCOAT-300

### TANIM

Akrilik modifiye polyester-melamin reçine esaslı, fırın kurumalı bir sonkat boyadır. Yapışması, taş çarpma direnci, nem, kimyasal ve sararma direnci çok iyidir. Metalik veya opak renklerde yapılabilir.

### KULLANIM YERİ

- Otomotiv Yan Sanayi
- Bisiklet, Motorsiklet Sanayi
- Metal Eşya Sanayi

### TEKNİK ÖZELLİKLER

	OPAK RENKLER	METALİK RENKLER
Görünüm	: Parlak, yarı parlak	Parlak
Renk	: Opak renkler	Metalik renkler
İnceltici	: Kanat Thinner 0636	Kanthermo Thinner 0682
Ambalaj Viskozitesi (sn)	: 90±5 (DINCup4/20°C)	30±5 (DINCup4/20°C)
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	: 1,20±0,20 (reng'e göre değişir)	1,05±0,10 (reng'e göre değişir)
Ambalaj Katı Madde (%w/w)	: 60±10 (reng'e göre değişir)	45±5 (reng'e göre değişir)
Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /kg)	: ~7 (60 mikron KFK)	~12 (25 mikron KFK)
Uygulama Viskozitesi (sn)	: ~22 (DINCup4/20°C)	~18 (DINCup4/20°C)
Uygulama Film Kalınlığı (µ)	: 50-60 (KFK)	20-25 (KFK)
Uygulama Yöntemleri	: Havalı püskürtme, Elektrostatik uygulama	Havalı püskürtme, Elektrostatik uygulama

### KURUMA BİLGİLERİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

	Fırın kuruma
140°C	Flash-off: 15 dk/20°C 30 dk

### AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **57300 KANTHERMO TOPCOAT-300** net 15 kg'dır.

### DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü 1 yıldır.

### SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA, ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

\* Karşım değerleri, belirtilen karşım oranına göre verilmiştir.

## 57300 KANTHERMO TOPCOAT-300

### UYGULAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri, elektroforetik kaplamalar performans artışı sağlar.

**57300 KANTHERMO TOPCOAT-300** tek bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça yaklaşık metalik renklere %15 (**Kanat Thinner 0682**), opak renklere %20 (**Kanat Thinner 0636**) uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Kataforez kaplı plaka üzerine 20-25 mikron KFK'da uygulama yapılmış **57300 KANTHERMO TOPCOAT-300** boya filminin performans sonuçları aşağıda belirtildiği gibidir:

TEST	STANDART	TEST SÜRESİ/DEĞERİ	SONUÇ
Nem	ASTM D 4585	500 saat	UYGUN
QUV	ASTM D 4587	500 saat	UYGUN
Korozyon	ASTM B 117	1000 saat	UYGUN

Örtücülüğe bağlı olarak 2-3 kat uygulama yapılır.

### UYGULAMA EKİPMANI

Havali püskürtmede 1,1-1,6 mm meme çaplı tabanca ile 3-4 bar basınçta uygulama önerilir.

### UYARILAR

En iyi sonuç için tanımlı olan tiner kullanılmalıdır.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Optimum performans için belirlenmiş kürlenme penceresine uyulmalıdır.

Metalik boyalar inceldikten sonra çökme eğilimi göstermeleri nedeniyle uzun süre hareketsiz bekletilmemeli, kullanım esnasında karıştırılmalıdır.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.