

## 53000 KANTHERM 1000

## TANIM

**53000 KANTHERM 1000** iki bileşenli titanyum katalizörlü ve yüksek hacim katılı inorganik kopolimerdir. İzolasyon altındaki korozyonu önlemek için uygundur. Tekkatlı kaplama olarak veya uygun kaplama sistemlerinde bazkat olarak kullanılabilir. Yüzey toleransı ve UV direncine sahiptir. Çalışma sıcaklığı uygulanan malzemenin cinsine bağlı olarak -196 °C ile 650 °C arasındadır.

## KULLANIM YERİ

Isıtılmış çelik yüzeyler için koruyucu kaplama olarak kullanılır.

- İzolasyon altındaki korozyonu önlemek için tasarlanmıştır.
- Karbon ve paslanmaz çelik yüzeylerde kullanılabilir.
- Çevrimsel sıcaklığa maruz kaldığında -196°C ile 650 °C aralığındaki sıcak yüzeylerde kullanılabilir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,86±0,10
Renk: Gri, Metalik	Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /lt) 7,50 (100 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0672	Alevlenme Noktası 41°C
Karışımday; Hacimce Katı Madde (%) 75±2	VOC (Uçucu Organik Madde) 326 gr/lt
	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Fırça
	Karışım Ömrü (20°C) 6 saat

## KURUMA BİLGİLERİ

(100 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma
5°C	8 saat	36 saat
15°C	3 saat	20 saat
25°C	2,5 saat	6 saat
35°C	2 saat	4 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **53000 KANTHERM 1000** 4,50 lt'dir.

Bir kova içinde net 4,45 lt **53000 KANTHERM 1000 A** komponent,

Bir galon içinde net 0,05 lt **KANTEX SERTLEŞTİRİCİ 0515 B** komponent bulunmaktadır.

## DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemeni ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

## SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

## 53000 KANTHERM 1000

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde rasplama yapılmalıdır. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **53000 KANTHERM 1000** ile astarlanmalıdır.

**Metal dışı yüzeyler:** KANAT BOYA Proje Grubuyla iletişime geçiniz.

**Rötuş yapımı:** Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötuş yapılmalıdır.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

### KARIŞIM ORANI

Boya: 53000 Sertleştirici: 0515  
Hacmen 89 : 1

### ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 5°C'den büyük,

**Yüzey Sıcaklığı:** Çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,

**Bağıl Nem:** Maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

### KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir.

Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 6 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

### BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 200 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Kat üstü yeni kat uygulama süresi 20°C' de 6 saatir.

## 53000 KANTHERM 1000

## EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0672

## UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Fırça
İnceltme oranı maksimum	_	%0-5
Basınç minimum (bar)	150	_
Nozzle (inch)	0,017-0,023	_

## UYARILAR

- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için boya uygulamasının bir önceki kat tam kurlenmeden yapılması gerekir.

**Yasal Uyarı:** Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.