

51050 KANTHERM SILACRYL 300

TANIM

Akrilik modifiye silikon reçine esaslı, hava kurumalı ve ısı ile kürlenene, 300°C kuru sıcaklığa kadar dayanan bir boyadır. Elastikiyeti, su ve korozyon dayanımı mükemmeldir. Düşük nem geçirgenliğine sahiptir.

KULLANIM YERİ

250°C kuru ve sürekli sıcaklıkta çalışan, sanayi tesislerindeki fırınların dış yüzeylerinde, çelik bacaların dış cephelerinde, egzoz sistemlerinin ve sıcak gaz kanallarının dış yüzeylerinde uzun süreli koruyucu olarak kullanılır. Bu sıcaklıklarda uzun süreli çalışmada renk değişimi olabilir, ancak boyanın koruyucu özellikleri değişmez. 300°C sıcaklığa kısa süreli dayanır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Yarı Mat
Renk	: Oksit Kırmızı, Siyah, Beyaz, Yeşil
İnceltici	: KANAT THINNER 0672
Hacimce Katı Madde (%)	: 40±2
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,05±0,10
Teorik Yayılma (m ² /kg)	: 15,24 (25 mikron KFK)
Alevlenme Noktası	: >21°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 532 gr/lt
Uygulama Yöntemleri	: Havasız sprey, Havalı sprey, Rulo

KURUMA BİLGİLERİ

(25 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma
5°C	9 saat	-
15°C	7 saat	-
25°C	5 saat	-
35°C	3 saat	-
170-200°C	-	1 saat

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova 51050 KANTHERM SILACRYL 300, net 17 kg'dir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

51050 KANTHERM SILACRYL 300

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeyindeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspa temizliği yapılmalıdır. Yüzey pürüzlülüğü 40-50 mikron olmalıdır. Hazırlanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde boyanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Yüzeylerde bulunan eski boyalar raspa ile tümüyle kaldırılmalı, yüzey profili yeni metal yüzeylerdeki gibi olmalıdır.

Paslı yüzeyler: KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötuş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilecek **51050 KANTHERM SILACRYL 300** ün rötuş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Tek bileşenli bir boyadır.

Ortam Koşulları

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'i aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

Boyanın Hazırlanması

İnceltilecek boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir. Tiner ilavesi ile uygulama viskozitesine getirilmeli, gerektiğinde mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen karışım sağlanmalıdır. Boya, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmelidir.

Boyanın Yüzeğe Tatbiki

Aşındırıcı raspa yapılmış yüzeye direkt olarak uygulanabilir. Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 100 mikron yağ film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Yeni kat uygulaması için 20°C'de en az 24 saat beklenmeli veya 170°C-200°C'de 1 saat kürlenmelidir.

Film Kalınlığı

Yüksek sıcaklığa karşı iyi bir dayanım için boya sistemi toplam kuru film kalınlığının 90 mikronu geçmemesi önerilir.

Boya Filminin Kürlenmesi

Boya sistemi tamamen kurumadan (20°C'de en az 24 saat beklenmeli) yüksek sıcaklığa maruz bırakılmamalıdır. Boya filminin sıcaklığa dayanım özelliklerini kazanması için 170°C-200°C sıcaklıkta 1 saat bekletilerek kürlenmesi yapılmalıdır. Boyalı küçük parçalar uygun fırınlara konularak kürlenendirilebilir. İşletmelerdeki boyanan kısımlar tamamen kuruduktan sonra tesis devreye alınıp 170°C-200°C'de 1 saat beklenerek kürlenme tamamlanır.

Ekipmanların Temizliği

KANAT THINNER 0633 CLEANING, KANAT THINNER 0672

Uygulama Önerileri (Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey	Rulo
İnceltme oranı (ağırlıkça)	-	%14-15	-
Basınç (bar)	80-120	3-4	-
Nozzle (inch) / Meme Çapı (mm)	0,015-0,017 inch	1,4-1,6 mm	-

UYARILAR

* Rasplama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

* Uzun süreli kirliliğe maruz kalan yüzeyleri sonraki boya katını uygulamadan önce yüksek basınçlı tatlı suyla yıkayıp yüzeylerin kurumasını bekleyiniz.