

50590 KANTHERM 200 ALU

TANIM

Modifiye styren alkid bağlayıcı esaslı, hava kurumalı, 250°C kuru sıcaklığa kadar dayanan, alüminyum pigment içeren, yaldız görünümlü bir boyadır. Elastikiyeti mükemmel olup ve düşük nem geçirgenliğine sahiptir.

KULLANIM YERİ

200°C kuru ve sürekli sıcaklıkta çalışan, sanayi tesislerindeki fırınların dış yüzeylerinde, çelik bacaların dış cephelerinde, egzoz sistemlerinin ve sıcak gaz kanallarının dış yüzeylerinde uzun süreli koruyucu olarak kullanılır. Bu sıcaklıklarda uzun süreli çalışmada renk değişimi olabilir, ancak boyanın koruyucu özellikleri değişmez. 250°C'ye kısa süreli dayanır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Yaldız	Yoğunluk (gr/ml) 1,37±0,10
Renk: Alüminyum Gri	Teorik Yayılma (m ² /lt) 17,60 (25 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0672	Alevlenme Noktası 39°C
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) 44±2	VOC (Uçucu Organik Madde) 482 gr/lt
	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Havalı Sprey, Rulo

KURUMA BİLGİLERİ

(25 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma
5°C	45 dk.	4 saat
15°C	30 dk.	3 saat
25°C	20 dk.	2 saat
35°C	15 dk.	2 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **50590 KANTHERM 200 ALU**, net 16 lt'dir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

50590 KANTHERM 200 ALU

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeyindeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı temiz su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında ISO 8501-1:1988 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılması tavsiye edilir. Yüzey pürüzlülüğü 40-50 mikron olmalıdır. Hazırlanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, 5 saat içerisinde boyanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Yüzeylerde bulunan eski boyalar raspa ile tümüyle kaldırılmalı, yüzey profili yeni metal yüzeylerdeki gibi olmalıdır.

Astarlanmış/arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubuna danışınız.

Paslı yüzeyler: KANAT BOYA Proje Grubuna danışınız.

Rötüş yapımı: Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, St 2 - St 3 kademesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilen **50590 KANTHERM 200 ALU**'nun rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Tek bileşenli bir boyadır.

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 5°C'den büyük, **Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl Nem: maksimum %80 olmalıdır. Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

BOYANIN İNCELTİLMESİ

İnceltilecek boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir. Tiner ilavesi ile uygulama viskozitesine getirilmeli, gerektiğinde mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen karışım sağlanmalıdır. Boya, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmelidir.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Aşındırıcı raspa yapılmış yüzeye direkt olarak uygulanır. Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 100 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Seri üretim bantlarındaki acil işlerde yaş üstüne yaş uygulama yapılabilsede, en uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulaması aynı gün içinde veya en geç 7 gün içerisinde yapılmalıdır.

50590 KANTHERM 200 ALU

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644 CLEANING,
KANAT THINNER 0672

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havalı Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%5-6	%25-30	%15-17
Basınç minimum (bar)	80-130	3-4	—
Nozzle (inch)	0,011-0,015	1,4-1,6	—

UYARILAR

- Boya sistemi tamamen kurumadan (20°C'de en az 24 saat beklenmeli) yüksek sıcaklığa maruz bırakılmamalıdır.
- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubuna danışınız.
- Uzun süreli kirli ortamlara maruz kalan yüzeyleri sonraki boya katını uygulamadan önce yüksek basınçlı tatlı suyla yıkayıp kurumasını bekleyiniz.
- Yüksek sıcaklığa karşı iyi bir dayanım için boya sistemi toplam kuru film kalınlığının 90 mikronu geçmemesi önerilir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.