

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM

TANIM

Akrilik poliüretan reçine esaslı, iki bileşenli, yüksek katı madde, antikorozif çinko fosfat pigment içeren sonkat boyadır. Fırın kuruma prosesine uygundur.

Galvaniz ve alüminyum yüzeylere tekkat ve sonkat olarak uygulanabilir. Yapışması, renk ve parlaklık dayanımı, elastikiyeti ve mekanik direnci mükemmeldir. Tozuma riski düşüktür. Akıtma uygulama yöntemi için uygundur. MIOX içeren versiyonu mevcuttur.

KULLANIM YERİ

Açık atmosfer ve güneş altında kalan, yüksek renk ve parlaklık dayanımı istenilen aşağıdaki yapılarda sonkat akrilik boya olarak kullanılabilir;

•Trafo sektöründe;

- Güç ve dağıtım kazanları
- Radyatörler
- Trafo metal aksamları

• Yapısal çelikler

• Köprüler

• Gemi üst yapıları

• Sanayi ve liman tesisleri

• Petrol rafinerileri ve kimya tesisleri

ISO 12944-5 Standardına göre tek kat olarak C3, shop primer ile kullanıldığında C4 korozyon kategorisine kadar koruma sağladığı gibi, C2'den C5 korozyon kategorisine kadar talep edilen boya sistemlerinde sonkat olarak kullanılabilir.

İlaveten, ISO 12944-9 Standardına göre uygun astar ve arakat ile beraber uygulandığında CX korozyon kategorisinde talep edilen boya sistemlerinde de sonkat olarak kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Yarı Mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,40±0,10
Renk: Her renk	Teorik Yayılma (m ² /kg) ~6.19 (60 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0610 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0615 (Yüksek Sıcaklık)	Alevlenme Noktası 39°C
Karışım Oranı (Ağırlıkça) 4 Birim A Komp. + 1 Birim B Komp	VOC (Uçucu Organik Madde) 422 gr/lt
Karışım Yoğunluğu (g/ml) 1,57±0,10 (reng'e göre değişir)	Uygulama Yöntemleri Havasız sprey, Havalı sprey, Rulo, Akıtma
Karışımında;	Karışım Ömrü (20°C) 3,5 saat
Hacimce Katı Madde (%) 52±2	

KURUMA SÜRESİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	16 saat	24 saat	24 saat
15°C	6 saat	14 saat	14 saat
25°C	3,5 saat	7 saat	7 saat
35°C	2 saat	4 saat	4 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80, tercihen %60 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Fırın Kuruma: 45 dk 80°C Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)
Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM** 22,5 kg'dır. Bir kova içinde net 18 kg **37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM** A komponent, Bir galon içinde net 4,5 kg **KANPOLY HARDENER 0160 B** komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM** ile boyanmalıdır.

Astarlanmış/Arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Sonkat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilikler bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT A.Ş. Proje Grubuna danışınız

Rötuş yapımı: KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır

KARIŞIM ORANI (Ağırlıkça)

Boya: 37870 Sertleştirici : 0160
Ağırlıkça : 4 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 0°C'den büyük, **Yüzey Sıcaklığı:** çiglenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl nem: maksimum %80 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 3,5 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBIKI

Özellikle doğrudan metale uygulamalarda boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 6-7 gün olmalıdır.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0606, KANAT THINNER 0610, KANAT THINNER 0615, KANAT THINNER 0621.

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey	Rulo	Akıtma (14-24")
İnceltme oranı maksimum	%2	%7	%5	%10
Basınç minimum (bar)	170	4	–	–
Nozle (inch)	0,009-0,013	1,4-2,0	–	–

UYARILAR

- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Hem havali hem havasız sprej uygulamalarında en iyi sonuç, önce ince bir duman katı uygulanıp 5-15 dakika sonra tam katın uygulanması ile elde edilir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.
- Uygulama sırasında veya uygulama sonrasındaki 12 saat (20°C) içerisinde oluşabilecek yüksek nem ve/veya çiğlenme, film oluşumunu olumsuz etkileyebilir, yapışma zafiyeti, filmde yumuşama ve matlaşma gözlenebilir.
- B komponent (**KANPOLY HARDENER 0160**) havanın nemine karşı duyarlıdır. Kuru bir yerde, ağız kapalı depolanmalıdır. Sıcak havalarda kutu içerisinde basınç oluşacağından dikkatli açılmalıdır. Karışım yapılmış boyaya çok az miktarda su girmesi durumunda dahi, karışım ömründe azalma ve boya filminin oluşumunda sorunlar oluşacaktır.
- Doğrudan metal yüzeye uygulamalarda boyanması zor bölgelere boyama öncesi rulo veya fırça ile kestirme uygulaması yapılmalıdır.
- 120 C ve üzeri sıcaklıklarda akrilik boyaların doğal yapısından dolayı maruziyet süresine ve ısı şiddetine bağlı olarak renk değişimi ve parlaklık kaybı gözlenir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.