

37611 KANACRYL TOPCOAT-611

A Komponent: 37611 B Komponent: 0145

TANIM

Akrilik reçine esaslı, iki bileşenli, alifatik izosiyanat ile kürlenene sonkat bir boyadır. Sararma direnci ve hızlı kuruması belirgin özelliklerindedir. Farklı görünüm beklentileri için geliştirilmiştir.

KULLANIM YERİ

- Araç Üstü Ekipman
- İş Makineleri
- Makine Sanayi
- Reklam Sektörü
- Tarım Makineleri

TEKNİK ÖZELLİKLER

	OPAK RENKLER	METALİK RENKLER
Görünüm	: Mat, yarı mat, yarı parlak	: Mat, yarı mat, yarı parlak
Renk	: Her renk	: Her renk
İnceltici	: Kanat Thinner 0610 / 0615	: Kanat Thinner 0610 / 0615
Ambalaj Viskozitesi (sn)	: 105±5 (DINCup4/20°C)	: 50±5 (DINCup4/20°C)
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	: 1,35±0,10 (rengere göre değişir)	: 1,00±0,05 (rengere göre değişir)
Ambalaj Katı Madde (%w/w)	: 56-70 (rengere göre değişir)	: 46-52 (rengere göre değişir)
Karışım Oranı (Hacimce)	: 37611 4 birim : 0145 1 birim	: 37611 4 birim : 0145 1 birim
Karışım Yoğunluğu (g/ml)	: 1,25±0,10 (rengere göre değişir)	: 1,00±0,05 (rengere göre değişir)
Karışım Katı Madde (%w/w)	: 50-64 (rengere göre değişir)	: 43-47 (rengere göre değişir)
Karışım Teorik Yayılma (m ² /kg)	: ~6 (60 mikron KFK)	: ~9 (40 mikron KFK)
Uygulama Viskozitesi (sn)	: ~19 (DINCup4/20°C)	: ~19 (DINCup4/20°C)
Uygulama Film Kalınlığı (µ)	: 50-60(KFK)	: 30-40 (KFK)
Uygulama Yöntemleri	: Havalı püskürtme	: Havalı
Karışım Ömrü (20 °C)	: 6 saat	: 6 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma	Fırın Kuruma
20°C	30 dk	4 saat	-
60°C	Flash-off: 15 dk/20 °C		60 dk
80°C			30 dk

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **37611 KANACRYL TOPCOAT-611** opak renkler net 20 kg'dir. Metalik renkler net 18 kg'dir.
 Bir galon **KANACRYL HARDENER 0145** sertleştirici net 5 kg'dir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponenti için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

37611 KANACRYL TOPCOAT-611

A Komponent: 37611 B Komponent: 0145

UYGULAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar. **37611 KANACRYL TOPCOAT-611** uygun bir astar üzerine uygulanmalıdır.

37611 KANACRYL TOPCOAT-611 iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için hacmen 4 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımı ile karıştırılır. Karışıma yaklaşık %10 uygulama tineri ilave edilerek karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Kürlenmesini tamamlamış 50-60 mikron kuru film kalınlığında **12570 KANEPOX PRIMER-570** astar üzerine 50-60 mikron **37611 KANACRYL TOPCOAT-611** uygulanmış boya filmi performans test sonuçları aşağıda belirtildiği gibidir:

TEST	STANDART	TEST SÜRESİ	SONUÇ
Nem Testi	ASTM D 4585	500 saat	UYGUN
QUV	ASTM D 4587	500 saat	UYGUN
Korozyon	ASTM B 117	600 saat	UYGUN

Örtücülüğe bağlı olarak 2-3 kat uygulama yapılır.

UYGULAMA EKİPMANI

Opak renkler için; Havalı püskürtmede 1,6–1,8 mm meme çaplı tabanca ile 3-4 bar basınçta uygulama önerilir.

Metalik renkler için; Havalı püskürtme 1,0–1,4 mm meme çaplı tabanca ile 3–4 bar basınçta uygulama önerilir.

UYARILAR

Sertleştiricinin nem ile temas etmemesi ürün performansı açısından önemlidir. Kullanım sonrası sertleştirici, ambalajında, hava ve nem ile temas etmeyecek şekilde saklanmalıdır.

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Metalik boyalar inceltildikten sonra çökme eğilimi göstermeleri nedeniyle uzun süre hareketsiz bekletilmemeli, kullanım esnasında karıştırılmalıdır.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.