

## 37050 KANPOLY ACR SHINE

## TANIM

Akrilik poliüretan reçine esaslı, iki bileşenli, alifatik izosiyanat ile kürlenmiş, parlak sonkat bir alifatik poliüretan boyadır. Yapışması, UV dayanımı, elastikiyeti, kalıcı parlaklığı, sararma ve mekanik direnci mükemmeldir. Çok iyi kimyasal dayanıma sahiptir. Doğrudan metal yüzeye uygulanabilir.

## KULLANIM YERİ

Açık atmosfer ve güneş altında kalan, yüksek renk ve parlaklık dayanımı istenilen aşağıdaki yapılarda son kat akrilik boya olarak kullanılabilir;

- Yapısal çelikler
- Depolama tank ve borularının dış yüzeyleri
- Gemi üst yapıları
- Sanayi ve liman tesisleri
- Kimya ve petrokimya tesisleri
- Petrol rafinerileri

ISO 12944-5 Standardına göre tek kat olarak C3, shop primer ile kullanıldığında C4 korozyon kategorisine kadar koruma sağladığı gibi, C2'den C5 korozyon kategorisine kadar talep edilen boya sistemlerinde sonkat olarak kullanılabilir. İlaveten, ISO 12944-9 Standardına göre uygun astar ve arakat ile beraber uygulandığında CX korozyon kategorisinde talep edilen boya sistemlerinde de sonkat olarak kullanılabilir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

|   |   |
|---|---|
| Görünüm:<br>Parlak (Metalik renkler için KANAT Proje Grubuna danışınız.)                  | Yoğunluk (gr/ml)<br>1,37±0,10                               |
| Renk:<br>Her Renkte   | Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /lt)<br>9,50 (60 mikron KFK) |
| İnceltici:<br>Kanat Thinner 0610 (Düşük sıcaklık)<br>Kanat Thinner 0615 (Yüksek sıcaklık) | Alevlenme Noktası<br>34°C                                   |
| Karışım:<br>14,4 Birim A Komp. + 3,6 Birim B  | VOC (Uçucu Organik Madde)<br>395 gr/lt                      |
| Hacimce Katı Madde (%)<br>57±2  | Uygulama Yöntemleri<br>Havasız Sprey, Havalı Sprey,<br>Rulo |
|   | Karışım Ömrü (20°C):<br>4 saat                              |

## KURUMA BİLGİLERİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

|      | Dokunma Kuruma | Sert Kuruma | Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum |
|------|----------------|-------------|---------------------------------------|
| 5°C  | 6 saat         | 17 saat     | 17 saat                               |
| 15°C | 5 saat         | 12 saat     | 12 saat                               |
| 25°C | 4 saat         | 9 saat      | 9 saat                                |
| 35°C | 3 saat         | 7 saat      | 7 saat                                |

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80, tercihen %60 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmemelidir.

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **37050 KANPOLY ACR SHINE 18 lt**'dir. Bir kova içinde net 14,4 lt **37050 KANPOLY ACR SHINE A** komponent, iki galon içinde net 3,6 lt **KANPOLY HARDENER 0152 B** komponent bulunmaktadır.

## DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

## SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

## 37050 KANPOLY ACR SHINE

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **37050 KANPOLY ACR SHINE** ile boyanmalıdır. Yüzey uygun bir astar ile astarlanmalıdır. Boyanacak yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Astarlanmış/arakat uygulanmış yüzeyler:** Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulamadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Sonkat boya uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilikler bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır.

**Çelik dışı yüzeyler:** Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

**Rötuş yapımı:** KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

### KARIŞIM ORANI

Boya 37050 : Sertleştirici 0152  
Hacmen 4 : 1

### ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 5°C'den büyük,

**Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,

**Bağıl Nem:** maksimum %80 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

### BOYANIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesi- ne getirilmelidir. Hazırlanan karışım 4 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

### BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 6-7 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 175 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

### EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

**KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0610,  
KANAT THINNER 0615**

## 37050 KANPOLY ACR SHINE

## UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

| Uygulama Ekipmanı       | Havasız Sprey | Havalı Sprey | Rulo |
|-------------------------|---------------|--------------|------|
| İnceltme oranı maksimum | %5            | %15          | %5   |
| Basınç minimum (bar)    | 150           | 2,5          | –    |
| Nozzle (inch)           | 0,011-0,015   | 1,6-2,2      | –    |

## UYARILAR

- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlı ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Hem havalı hem havasız sprej uygulamalarında en iyi sonuç, önce ince bir duman katı uygulanıp 5-15 dakika sonra tam katın uygulanması ile elde edilir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolması (solvent popping) oluşabilir.
- Uygulama sırasında veya uygulama sonrasındaki 12 saat (20°C) içerisinde oluşabilecek yüksek nem ve/veya çıglenme, film oluşumunu olumsuz etkileyebilir, yapışma zafiyeti, filmde yumuşama ve matlaşma gözlenebilir.
- B komponent (**KANPOLY HARDENER 0152**) havanın nemine karşı duyarlıdır. Kuru bir yerde, ağız kapalı depolanmalıdır. Sıcak havalarda kutu içerisinde basınç oluşacağından dikkatli açılmalıdır. Karışım yapılmış boyaya çok az miktarda su girmesi durumunda dahi, karışım ömründe azalma ve boya filminin oluşumunda sorunlar oluşacaktır.
- Metalik renklere parlaklık değerleri değışebilir.

**Yasal Uyarı:** Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğerk ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğerk değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütölen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak diğerk etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değıştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.