

33000 KANACRYL BASECOAT 2K

A Komponent: 33000 B Komponent: 0100

TANIM

Akrilik reçine esaslı, iki bileşenli, alifatik izosiyanat ile kürlenene bazkattır. ABS ve PA yüzeylere yapışması mükemmeldir. Vernik ve soft touch uygulamalarında yüksek performans için geliştirilmiş iki katlı boya sisteminin bazkattır. Uygun yüzeylerde sonkat boya olarak da kullanılabilir.

KULLANIM YERİ

- Beyaz Eşya Plastik Yüzeyleri
 - Otomotiv Plastik Parçaları
 - Küçük Ev Aletleri Plastik Parçaları
- sektörlerinde ABS, ABS/PC, PA ve bakalit yüzeylerde uygulanır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

		OPAK RENKLER	METALİK RENKLER
Görünüm	: Yarı mat		Yarı mat
Renk	: Her renk		Metalik
İnceltici	: Kanat Thinner 0615		Kanat Thinner 0615
Ambalaj Viskozitesi (sn)	: 95±5 (DINCup4/20°C)		40±10 (DINCup4/20°C)
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	: 1,20±0,20 (reng'e göre değişir)		1,00±0,05 (reng'e göre değişir)
Ambalaj Katı Madde (%w/w)	: 55±10 (reng'e göre değişir)		36±3 (reng'e göre değişir)
Karışım Oranı* (Ağırlıkça)	: 33000 100 birim : 0100 20 birim : 0615 30 birim		33000 100 birim 0100 20 birim 0615 30 birim
Karışım Yoğunluğu (g/ml)	: 1,05±0,15 (reng'e göre değişir)		0,98±0,05 (reng'e göre değişir)
Karışım Katı Madde (%w/w)	: 32-46 (reng'e göre değişir)		25-30 (reng'e göre değişir)
Karışım Teorik Yayılma (m ² /kg)	: ~9 (25 mikron KFK)		~9 (25 mikron KFK)
Uygulama Viskozitesi (sn)	: ~15 (DINCup4/20°C)		~15 (DINCup4/20°C)
Uygulama Film Kalınlığı (µ)	: 15-25 (KFK)		15-25 (KFK)
Uygulama Yöntemleri	: Havalı püskürtme		Havalı püskürtme
Karışım Ömrü (20°C)	: 4 saat		4 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(25 mikron kuru film kalınlığında)

		Fırın kuruma
60°C	Flash-off: 10 dk/20°C	60 dk
80°C		30 dk

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **33000 KANACRYL BASECOAT 2K** net 15 kg'dır.
 Bir galon **KANACRYL HARDENER 0100** sertleştirici net 3 kg'dır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponenti için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA, ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

33000 KANACRYL BASECOAT 2K

A Komponent: 33000 B Komponent: 0100

UYGULAMA BİLGİLERİ

Plastik yüzeylerde plastiğin türüne uygun bir şekilde işlem yapılmalı ve yüzeyler boyanmadan önce izopropil alkol (IPA) ile silinmelidir.

Bakalit yüzeyler temiz, kuru ve vibrasyon işlemi uygulanmış olmalıdır.

33000 KANACRYL BASECOAT 2K iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça 100 birim A bileşen ile 20 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık %30 uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Bazkat olarak kullanıldığında uygulamadan 10 dakika sonra vernik katı uygulanır ve vernik kuruma bilgileri tablosunda belirtildiği gibi fırınlanarak kurutulur.

Son kat olarak kullanıldığında, bu ürün teknik bültenindeki kuruma bilgileri geçerlidir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Örtücülüğe bağlı olarak 2-3 kat uygulama yapılır.

UYGULAMA EKİPMANI

Havalı püskürtmede 1,1-1,5 mm meme çaplı tabanca ile 3-4 bar basınçta uygulama önerilir.

UYARILAR

Sertleştiricinin nem ile temas etmemesi ürün performansı açısından önemlidir. Kullanım sonrası sertleştirici, ambalajında hava ve nem ile temas etmeyecek şekilde saklanmalıdır.

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Metalik boyalar inceltildikten sonra çökme eğilimi göstermeleri nedeniyle uzun süre hareketsiz bekletilmemeli, kullanım esnasında karıştırılmalıdır.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.