

28365 KANALKYD TOPCOAT-365

TANIM

Modifiye edilmiş alkid reçine esaslı, hava kurumalı, seri kuruyan, doygun yüzey görünümü yarı mat sonkat boyadır.

- Kış aylarında düşük sıcaklıklarda seri kurur, yaz aylarında yüksek sıcaklıklarda boya filminde yumuşama olmaz.
- Havalı / havasız sprey ve rulo uygulamasına imkan verir.

KULLANIM YERİ

- Makine Sanayi
- Tarım Makineleri
- İş Makineleri
- Çelik konstrüksiyonlar

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Yarı mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,52±0,10 (reng'e göre değişir)
Renk: Her renk	Teorik Yayıma (m ² /lt) ~11,00 (50 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0630 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0635 (Yüksek Sıcaklık)	Alevlenme Noktası 31°C
Karışım Oranı (Hacimce) -	VOC (Uçucu Organik Madde) ~ 400 gr/lt
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) 55±3 (reng'e göre değişir)	Uygulama Yöntemleri Havalı/Havasız Sprey, Rulo

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma
20°C	5 dk	20 dk

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova 28365 KANALKYD TOPCOAT-365 net 16 lt'dir

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

28365 KANALKYD TOPCOAT-365

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

28365 KANALKYD TOPCOAT-365 uygun bir astar üzerine uygulanmalıdır. Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır. Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar.

Astarlanmış/Arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Son kat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA'ya danışınız.

Rötüş yapımı: Rötüş yapımı için KANAT BOYA'ya danışınız.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Tek bileşenli bir boya olup ambalaj açıldıktan sonra iyi karıştırılmalıdır. Ürün homojen hale getirilerek uygulama ekipmanına göre viskozite ayarlaması yapıldıktan sonra uygulanmalıdır.

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kurlenme sırasında 5°C'den büyük, **Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl Nem: maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

BOYANIN HAZIRLANMASI

İnceltilecek boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir. Tiner ilavesi ile uygulama viskozitesine getirilmeli, gerektiğinde mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen karışım sağlanmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Kat üstü kat uygulamalarında hava kurumalı endüstriyel boyalarda kalınlığa ve kullanılan tiner miktarına bağlı olarak 24 saat ile 4 gün aralığında, kırıma riski vardır.

28365 KANALKYD TOPCOAT-365

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0630,
KANAT THINNER 0635

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%7	%10
Basınç minimum (bar)	2,5	-
Nozzle (inch)	0,011-0,015	-

UYARILAR

- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolması (solvent popping) oluşabilir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.