

## 26160 KANALKYD METAL TOPCOAT-160

### TANIM

Modifiye stiren alkid reçine esaslı, hava kurumalı, seri kuruyan, doygun yüzey görünümlü yarı mat sonkat boyadır.

- Kış aylarında düşük sıcaklıklarda seri kurur, yaz aylarında yüksek sıcaklıklarda boya filminde yumuşama olmaz.
- Havalı / havasız sprey ve rulo uygulamasına imkan verir.

### KULLANIM YERİ

- Çelik konstrüksiyonlarda, sanayi tesislerindeki çelik yüzeylerde antikorozyf, koruyucu alkid sistemin sonkat boyası olarak kullanılır.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Yarı Mat
Renk	: Her Renkte
İnceltici	: Kanat Thinner 0630 (Düşük sıcaklık) Kanat Thinner 0635 (Yüksek sıcaklık)
Hacimce Katı Madde (%)	: 56±2
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,45±0,10
Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /kg)	: 7,72 (50 mikron KFK)
Alevlenme Noktası	: 31°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 384 gr/t
Uygulama Yöntemleri	: Havasız / Havalı Sprey, Rulo*
	* : Bakınız uyarılar

### KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	45 saat	4 saat	9 saat
15°C	35 saat	3,5 saat	7 saat
25°C	25 saat	2,5 saat	5 saat
35°C	15 saat	2,5 saat	5 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

### AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **26160 KANALKYD METAL TOPCOAT-160** net 24 kg'dır.

### DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

### SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

## 26160 KANALKYD METAL TOPCOAT-160

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Yüzey uygun bir astar ile astarlanmalıdır.

Boyanacak yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Astarlanmış/Arakat uygulanmış yüzeyler:** Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir.

Son kat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası sonkat boya uygulanmalıdır.

**Çelik dışı yüzeyler:** Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

**Rötuş yapımı:** Rötuş yapımı için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

Tek bileşenli bir boyadır.

### Ortam Koşulları

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'i aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması bakımından yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

### Boyanın Hazırlanması

İnceltilecek boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir. Tiner ilavesi ile uygulama viskozitesine getirilmeli, gerektiğinde mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen karışım sağlanmalıdır. Boya uygulamaya başlamadan önce 10-15 dakika dinlendirilmelidir.

### Boyanın Yüzeğe Tatbiki

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Kat üstü kat uygulamalarında 24 saat ile 4 gün aralığında, kalınlığa ve kullanılan tiner miktarına bağlı olarak kırışma riski vardır. Boyanacak yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olduğu sürece ürünün maksimum kat üstü kat süresi yoktur. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 175 mikron yağ film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

### Ekipmanların Temizliği

**KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0630, KANAT THINNER 0635**

### Uygulama Önerileri

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havalı Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	%7	%15	%10
Basınç minimum(bar)	150	2,5	-
Nozzle (inch) / meme(mm)	0,011-0,015	1,6-2,2	-

### UYARILAR

\* Rulo uygulaması yapılacağı durumda KANAT THINNER 0625 kullanılmalıdır, uygulama şeklinizi belirtiniz.

\* Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirliliğe bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

\* Uygulamada ortam sıcaklığının 30°C'yi geçtiği durumda ve özellikle aırspray ile yapılan uygulamalarda tozuma olmaması için %1-2 Retarder ilave edilmelidir.

\* Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.