

22370 KANALKYD PRIMER

TANIM

Modifiye stiren alkid reçine esaslı, antikorozif çinko fosfat pigment içeren, pas önleme özelliğine sahip, çeliğe iyi yapışan, tek bileşenli bir astardır.

- Kış aylarında düşük sıcaklıklarda seri kurur, yaz aylarında yüksek sıcaklıklarda boya filminde yumuşama olmaz.
- Havalı / havasız sprey ve rulo uygulamasına imkan verir.

KULLANIM YERİ

- Düşük - orta korozyon kategorisinde kullanılan antikorozif boya sistemlerinde, hızlı kuruyan pas önleyici alkid astar olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Mat
Renk	: Gri, Oksit Kırmızı, Bej
İnceltici	: Kanat Thinner 0630 (Düşük sıcaklık) Kanat Thinner 0635 (yüksek sıcaklık)
Hacimce Katı Madde (%)	: 60±2
Yoğunluk (gr/ml)	: 1,55±0,10
Teorik Yayılma (m ² /kg)	: 7,74 (50 mikron KFK)
Alevlenme Noktası	: 26°C
VOC (Uçucu Organik Madde)	: 358 gr/lt
Uygulama Yöntemleri	: Havasız / Havalı Sprey, Rulo*
	* : Bakınız uyarılar

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	20 saat	3 saat	3 saat
15°C	15 saat	1,5 saat	1,5 saat
25°C	10 saat	1 saat	1 saat
35°C	7 saat	45 dk	45 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **22370 KANALKYD PRIMER** net 25 kg'dir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir.

Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

22370 KANALKYD PRIMER

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Hazırlanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **22370 KANALKYD PRIMER** ile astarlanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise yarıpranmış yüzeylerin temizlenmesi amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Temizlik sonrası ortaya çıkan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **22370 KANALKYD PRIMER** ile astarlanmalıdır.

Çelik dışı yüzeyler: Çelik dışı yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve ütm kirlilikten arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötuş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilen **22370 KANALKYD PRIMER**'in rötuş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Tek bileşenli bir boyadır.

Ortam Koşulları

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir: Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'i aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması bakımından yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

Boyanın Hazırlanması

İnceltilecek boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir. Tiner ilavesi ile uygulama viskozitesine getirilmeli, gerektiğinde mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen karışım sağlanmalıdır. Boya uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmelidir.

Boyanın Yüzeğe Tatbiki

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için **kat üstü yeni kat uygulama süresi** en çok 7 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 250 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

Ekipmanların Temizliği

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0630, KANAT THINNER 0635

Uygulama Önerileri

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum (ağırlıkça)	%10	%20	%10
Basınç minimum(bar)	150	2,5	–
Nozzle (inch) / meme (mm)	0,015-0,021	1,6 - 2,2	–

UYARILAR

* Rulo uygulaması yapılacağı durumda KANAT THINNER 0625 kullanılmalıdır, uygulama şeklinizi belirtiniz.

* Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

* Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirliliğe bırakılmıyorsa, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

* Uygulamada ortam sıcaklığının 30°C'yi geçtiği durumda ve özellikle aırspray ile yapılan uygulamalarda tozuma olmaması için %1-2 Retarder ilave edilmelidir.

* Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolması (solvent popping) oluşabilir.