

## 19570 KANEPOX HYGIENIC

## TANIM

Fenolik epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, modifiye poliamin sertleştirici ile kürlenmiş, solventsiz, kalın kat olarak uygulanabilen, ham petrol ve dizel, jet yakıtı (JP-8, Jet A-1), kurşunsuz benzin gibi akaryakıt ürünlerine dayanıklı bir kaplamadır. Yapışması, mekanik direnci, kimyasal ve su dayanımı mükemmeldir.

## KULLANIM YERİ

Yoğun korozyon şartlarına veya aşınmaya maruz kalan aşağıda listelenen yapılarda koruyucu kaplama olarak kullanılabilir;

- Tuzlu su ve petrol taşıyan boru hatları
- Petrol ve petrol ürünleri depolama taşıma tanklarının iç yüzeyleri (100°C'ye kadar)
- Çelik ve beton yüzeyler
- Arıtma tesisleri ISO 12944-5 ve ISO 12944-9 Standardına göre 1m<sup>1</sup>'den 1m<sup>4</sup>'e kadar olan daldırma kategorilerinde talep edilen boya sistemlerinde sonkat veya tek kat olarak kullanılabilir.

LEED V4 – Düşük Emisyonlu Maddeler gerekliliklerine uygundur (VOC oranı maksimum 250 g/l olan maddeler).

## SERTİFİKALAR

- AWWA C210 (PRA) – Çelik su borusu hatlarında iç kaplama uygunluğu.
- JP-8 jet yakıtı tanklarında kullanıma uygunluk sertifikası (Bodycote) - MIL-PRF-4556F Standardına göre test edilmiştir.
- Atlas cell test sertifikası (Exova)- ASTM D:6943:2003 Standardına göre test edilmiştir.
- El 1541 Sertifikası (COT) - Yakıt depolama sistemleri için iç kaplama uygunluğu

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Parlak	Yoğunluk (gr/ml) 1,33±0,10
Renk: Krem, Gri, Yeşil, Oksit Kırmızı	Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /lt) 5,00 (200 mikron KFK)
İnceltici: -	Alevlenme Noktası >100°C
Karışım Oranı (Hacimce) 14,57 Birim A Komp. + 5,43 Birim B Komp.	VOC (Uçucu Organik Madde) 0 gr/lt
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) ~100	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Rulo/Fırça
	Karışım Ömrü (20°C) 50 dk.

## KURUMA BİLGİLERİ

(200 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	18 saat	36 saat	36 saat
15°C	12 saat	24 saat	24 saat
25°C	8 saat	16 saat	16 saat
35°C	5 saat	10 saat	10 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **19570 KANEPOX HYGIENIC** 20 lt'dir.

Bir kova içinde net 14,57 lt **19570 KANEPOX HYGIENIC A** komponent.

Bir galon içinde net 5,43 lt **KANEPOX HARDENER 0362 B** komponent bulunmaktadır.

## DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

## SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

## 19570 KANÉPOX HYGIENIC

## YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalamada yüzey pürüzlülüğünün 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen çelik borular, küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duymadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerine yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde tek kat novalak raspa astarı uygulaması yapılmalıdır.

**Beton yüzeyler:** Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edilinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye Kanfloor Sealer uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

## UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

## KARIŞIM ORANI

Boya 19570 : Sertleştirici 0362  
Hacmen 2,7 : 1

## ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kurlenme sırasında 5°C'den büyük,  
**Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

**Bağıl nem:** maksimum %85 olmalıdır.  
Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

## KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az, 35°C'den fazla olmamasına (tavsiye edilen 20-25°C) dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalıdır. Hazırlanan karışım 50 dakika (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

## BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Yaş film kalınlığı ile kuru film kalınlığı arasında %10-15 fark oluşabileceği gözletilmelidir. Tank içinde uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışlı maske ve yangın tehlikesini önlemek için ex-proof tipinde ekipman kullanılmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 7 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 350 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/Fırça uygulaması yalnızca kestirme ve küçük alanların tamirinde kullanılmalıdır. Uygulama sırasında tiner kullanılmamalıdır.

## 19570 KANEPOX HYGIENIC

## EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

## KANAT THINNER 0644

## UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo/Fırça
İnceltme oranı maksimum	-	-
Basınç minimum (bar)	250	-
Nozzle (inch)	0,019-0,027	-

## UYARILAR

- Yaş film ve kuru film kalınlığı ölçümünde şahit panel kullanılması önerilir.
- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir.

**Yasal Uyarı:**Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlar veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkiler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.