

## 19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

## TANIM

Novalak (fenolik) epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenmiş solventli bir kaplamadır. Yapışması, mekanik direnci, su, kimyasal ve solvent dayanımı mükemmeldir. Düşük sıcaklıklarda (-5°C'ye kadar) kürlenebilir. Sertleştirici sızmasına (exudation) dayanıklıdır.

## KULLANIM YERİ

Yüksek kimyasal direncine sahip bu ürün aşağıdaki alanlarda kullanılabilir;

- Beyaz akaryakıt ürün depolama tankları
- Ham petrol depolama tanklarının ve borularının iç yüzeyleri (90°C'ye kadar)
- Aromatik ve alifatik solvent depolama tanklarının iç yüzeyleri
- Sıcak (95°C'ye kadar) ve tuzlu su depolama tank ve borularının iç yüzeyleri ilaveten, 260°C kuru sıcaklığa kadar izolasyon altı boyası olarak kullanılabilir.

ISO 12944-5 ve ISO 12944-9 Standardına göre Im1'den Im4'e kadar olan daldırma kategorileri; C2'den C5'e kadar olan korozyon kategorilerinde talep edilen boya sistemlerinde astar, sonkat veya tek kat olarak kullanılabilir.

LEED V4 – Düşük Emisyonlu Maddeler gerekliliklerine uygundur (VOC oranı maksimum 250 g/l olan maddeler).

## SERTİFİKALAR

- JP-8 jet yakıtı tanklarında kullanıma uygunluk sertifikası (Exova) - MIL-PRF-4556F Standardına göre test edilmiştir.
- Atlas cell test sertifikası (Exova)- ASTM D:6943:2003 Standardına göre test edilmiştir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm:	Yoğunluk (gr/ml)
Yarı Mat	1,50±0,10
Renk:	Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /lt)
Krem, Gri, Oksit Kırmızı	7,80 (100 mikron KFK)
İnceltici:	Alevlenme Noktası
Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık)	40°C
Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	VOC (Uçucu Organik Madde)
	190 gr/lt
Karışım Oranı (Hacimce):	Uygulama Yöntemleri
16 Birim A Komp. + 4 Birim B Komp.	Havasız Sprey, Rulo
Karışımda;	Karışım Ömrü (20°C)
Hacimce Katı Madde (%)	1.5 saat
78±2	

## KURUMA BİLGİLERİ

(100 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
-5°C	48 saat	72 saat	48 saat
0°C	36 saat	54 saat	36 saat
5°C	24 saat	36 saat	24 saat
15°C	12 saat	18 saat	12 saat
25°C	8 saat	12 saat	8 saat
35°C	6 saat	10 saat	6 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.  
Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)  
Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM 20** lt'dir.

Bir kova içinde net 16 lt **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM A** komponent.

Bir galon içinde net 4 lt **KANEPOX HARDENER 0362 B** komponent bulunmaktadır.

## DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

## SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

## 19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde rasplama yapılmalıdır. Rasplamada yüzey pürüzlülüğünün 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duymadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeylerin korunması amacıyla yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde novalak raspa astarı uygulaması yapılmalıdır.

**Beton yüzeyler:** Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edilinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye Kanfloor Sealer uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

**Çelik dışı yüzeyler:** Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

**Rötüş yapımı:** Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM** ile rötüş yapılmalıdır.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

### KARIŞIM ORANI

Boya 19300 : Sertleştirici 0362  
Hacmen 4 : 1

### ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında -5°C'den büyük, **Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

**Bağıl nem:** maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

### KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az 25°C'den fazla olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalıdır. Hazırlanan karışım 1.5 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

### BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışlı maske kullanmalıdır. Tank içinde yangın tehlikesini önlemek için ex-proof tipinde ekipman kullanılmalıdır.

En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 21 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 300 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

### EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

**KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625**

### UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%7	%7
Basınç minimum (bar)	200	-
Nozzle (inch)	0,017-0,023	-

## 19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

### UYARILAR

- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- 19300 KANEPOX NOVA PREMIUM** 'un yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir.
- İzolasyon altı boyası olarak kullanımında sistem kuru film kalınlığı 300 mikronu geçmemeli, 175°C üzerindeki servis sıcaklıklarında (en fazla 260°C) boya filmi kalınlığı 125 mikron olmalı ve yüksek sıcaklığa maruz kalmadan önce tam kurenmiş (7 gün/20°C) olmalıdır. 150°C üzerindeki kuru sıcaklıklarda renkte koyulaşma gözlelenebilir ancak bu durum boyanın performansını etkilemez.

**Yasal Uyarı:** Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bildirimler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.