

## 19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER

## TANIM

Novalak (fenolik) epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, amin sertleştirici ile kürlenmiş, antikorozyif çinko fosfat pigment içeren, yüzey toleranslı, düşük sıcaklıklarda (-5 °C'ye kadar) kullanıma uygun bir ince kat astar ve/veya arakat boyadır. Yakıtlara, asitlere, bazlara, solventlere karşı kimyasal direnci ve korozyon direnci mükemmeldir. Uygulandığı yüzeylere iyi yapışan, esnek, sonraki boya katının uygulanması için uzun süre beklemeye olanak veren bir boya filmi oluşturur. Galvaniz ve diğer tüm metal yüzeyler üzerine uygulanabilir.

## KULLANIM YERİ

Ağır hizmet boyama projelerinin raspa astarı olarak kullanılabilirliği gibi, sonrakı boyanın uygulanması için uzun süre bekleme gereken projelerde de düşük kalınlıklarda arakat olarak kullanılır. İlaveten aşağıda belirtilen yapılarla da korozyona karşı koruma amaçlı kullanılabilir;

- Yakıt ve kimyasal depolama tanklarının iç yüzeyleri
- Gemi yapıları
- Yapısal çelikler
- Sıcak (95°C'ye kadar) ve tuzlu su depolama tank ve borularının iç yüzeyleri İlaveten, 260°C kuru sıcaklığa kadar izolasyon altı boyası olarak kullanılabilir

ISO 12944-5 Standardına göre Im1'den Im3'e kadar olan daldırma kategorileri ve C2'den C5'e kadar olan korozyon kategorileri talep edilen boya sistemlerinde astar olarak kullanılabilir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,40±0,10
Renk: Oksit Kırmızı, Gri, Bej	Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /lt) 11,00 (50 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	Alevlenme Noktası 16°C VOC (Uçucu Organik Madde) 403 gr/lt
Karışım Oranı (Hacimce) 16 birim A Komp. + 4 birim B Komp.	Uygulama Yöntemleri Havasız sprey, Rulo
Karışımada; Hacimce Katı Madde (%) 55±2	Karışım Ömrü (20°C) 2 saat

## KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
-5°C	14 saat	28 saat	24 saat
0°C	10 saat	20 saat	16 saat
5°C	7 saat	14 saat	12 saat
15°C	5 saat	10 saat	8 saat
25°C	3 saat	5 saat	4 saat
35°C	2 saat	3 saat	2 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

## AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER 20 lt'dir.**

Bir kova içinde net 16 lt **19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER A** komponent.

Bir galon içinde net 4 lt **KANEPOX HARDENER 0376 B** komponent bulunmaktadır.

## DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

## SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

## 19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER** ile astarlanmalıdır.

**Astarlanmış/arakat uygulanmış yüzeyler:** Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir.

**Rötüş yapımı:** Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltile **19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER**'in rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

### KARIŞIM ORANI

Boya 19020 : Sertleştirici 0376  
Hacmen 4 : 1

### ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kurlenme sırasında -5°C'den büyük, **Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

**Bağıl nem:** maksimum %85 olmalıdır.  
Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

### KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım 2 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

### BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı 40-60 mikron kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Film oluşum kalitesi iyi olmalı ve kuru sprey tozu olmamalıdır. Kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 3 ay olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 200 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo uygulaması sadece küçük alanlarda veya rötüş içindir.

## 19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER

## EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620,  
KANAT THINNER 0625

## UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%5	%10
Basınç minimum (bar)	150	—
Nozzle (inch)	0,013-0,017	—

## UYARILAR

- 19020 KANEPOX NOVA HOLDING PRIMER'in yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolması (solvent popping) oluşabilir.

**Yasal Uyarı:** Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlar veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.