

18640 KANEPOX FLOWCOAT

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, modifiye poliamin sertleştirici ile kürlenmiş bir kaplamadır. API RP 5L2 ,ISO 15741, BS EN 10301 standartlarına uygun olarak dizayn edilmiştir.

KULLANIM YERİ

Kuru ve tatlı doğalgaz taşıyan boru hatlarının iç yüzeylerini pürüzsüz hale getirerek sürtünmeyi azaltmak ve korozyondan korumak amacıyla tek kat boya olarak uygulanır.

SERTİFİKALAR

Doğalgaz boru hatları iç kaplaması olarak kullanıma uygunluğu SGS-UK tarafından aşağıdaki standartlara göre test edilmiştir;

-API RP 5L2 (4th Edition),
-ISO 15741:2016(E)
-BS EN 10301:2003(E).

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Yarı - Parlak	Yoğunluk (gr/ml) 1,43±0,10
Renk: Oksit Kırmızı	Teorik Yayılma (m ² /lt) 10,00 (50 mikron KFK)
İnceltici: -	Alevlenme Noktası 34 °C
Karışım Oranı (Hacimce): 4 Birim A Komp. + 1 Birim B Komp.	VOC (Uçucu Organik Madde) 435 gr/lt
Karışımında; Hacimce Katı Madde (%) 50±2	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Rulo
	Karışım Ömrü (20°C) 3 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma
5°C	6 saat	14 saat
15°C	4 saat	9 saat
25°C	2 saat	4 saat
35°C	1 saat	2 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **18640 KANEPOX FLOWCOAT 1000** lt'dir.

Dört varil içinde net 800 lt **18640 KANEPOX FLOWCOAT A** komponent,

Bir varil içinde net 200 lt **KANEPOX HARDENER 0382 B** komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

18640 KANEPOX FLOWCOAT

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde, 25-50 mikron yüzey profili verecek şekilde raspalama yapılmalıdır. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **18640 KANEPOX FLOWCOAT** ile boyanmalıdır.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli. ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötuş yapılmalıdır.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Çift beslemeli havasız sprey: 18640 KANEPOX FLOWCOAT'ın hacimsel karışım esasına dayanan plural pompa havasız sprey ile kullanıma uygundur. Bu versiyonda A ve B komponentler 200'er litrelik iki ayrı varil ambalajda sunulmaktadır.

KARIŞIM ORANI

Boya 18640: Sertleştirici 0382
Hacmen 4: 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 0°C'den büyük,
Yüzey Sıcaklığı: çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,
Bağıl nem: maksimum %85 olmalıdır.
Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

A ve B komponent ayrı ayrı karıştırılarak homojenize edilmelidir. A ve B komponentlerin sıcaklığı en az 20°C, en fazla 60°C olmalıdır. Homojenize edilmiş ve uygun sıcaklıktaki A ve B komponentler sabit hacimsel karışım sağlayan oranlama ünitesine pompalanmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi; en az 4 saat, en çok 7 gün olmalıdır. Kat üstü kat uygulamaya sadece kalınlığın eksik kaldığı durumlarda başvurulmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 250 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/Fırça uygulaması yalnız kestirme ve küçük alanların tamirinde kullanılmalıdır.

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644 CLEANING, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey
İnceltme oranı maksimum	–
Basınç minimum (bar)	175
Nozzle (inch)	0,015-0,021

18640 KANEPOX FLOWCOAT

UYARILAR

- **18640 KANEPOX FLOWCOAT**'un düşük sıcaklıklarda uygulanmasında kurumanın hızlandırılması için uygulama öncesi boyanın ve sertleştiricinin ısıtılması (20 - 25°C) önerilir.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.
- **18640 KANEPOX FLOWCOAT**'un düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerden görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir. Ayrıca UV ışınlarına sürekli maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve renk değiştirmeye meyillidirler.

Yasal Uyarı:Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.