

15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenlen, düşük sıcaklıklarda (0°C'ye kadar) da uygulanabilen, mikamsidemiroksit(MIO)ve antikorozyf çinko fosfat pigment içeren, düşükorganik uçucu madde içeriğine sahip (VOC), yüzey toleranslı, yüksek yapılı, kendinden astarlı mastik kaplamadır. Yüksek film kalınlıklarında uygulanabilir, uygulandığı yüzeye çok iyi yapışır,esnek bir film verir.

KULLANIM YERİ

Kum veya grit raspa temizliğinin yapılmadığı, mekanik temizlik yapılmış, yeni çelik yüzeyler ile sağlam ve eski boyalı yüzeyler için koruyucu kaplama olarak geliştirilmiştir. Nemli yüzeylere de uygulanabilir. Petrol rafinerileri ve petrokimya, liman, kimya sanayi tesislerinde, yapısal imalat çeliklerinde, köprülerde metal yüzeylerin su altında ve su üstünde kalan kesimlerinde, gemilerin su altı yüzeyleri ve balast tankları da dahil olmak üzere yeni inşa ve bakım projelerinde, UV dayanımının önemli olmadığı durumlarda, antikorozyf boya sistemlerinin yüksek yapılı yüzey toleranslı, çok amaçlı kaplama olarak kullanılır.

LEED V4 – Düşük Emisyonlu Maddeler gerekliliklerine uygundur (VOC oranı maksimum 250 g/l olan maddeler).

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm:	Yoğunluk (gr/ml)
Yarı Mat	1,50±0,10
Renk:	Teorik Yayılma (m ² /lt)
Gri, Oksit Kırmızı, Bej	8,40 (100 mikron mikron KFK)
İnceltici:	Alevlenme Noktası
Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	43°C
Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık)	VOC (Uçucu Organik Madde)
Karışım Oranı	132 gr/lt
16 Birim A Komp. + 4 Birim B Komp.	Uygulama Yöntemleri
Karışımında;	Havasız sprej, Rulo
Hacimce Katı Madde (%)	Karışım Ömrü (20°C)
84±2	1,5 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katılar Arası Bekleme Süreleri Minimum
0°C	18 saat	36 saat	18 saat
5°C	12 saat	24 saat	12 saat
15°C	5 saat	7 saat	5 saat
25°C	3 saat	4 saat	3 saat
35°C	2,5 saat	3 saat.	2,5 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %80 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.
Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım 15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P 20 L t'dir.
Bir kova içinde 16 lt 15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P A komponent
Bir galon içinde net 4 lt KANEPOX HARDENER 0363 B komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir. Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygulanan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilmesi hakkı firmamızca saklıdır.

15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirlieliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, solvent, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlielikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2/2 seviyesinde rasplama yapılabilir. Uygulama şartlarına bağlı olarak minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde temizlik yapılabilir. Rasplanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P** ile astarlanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli; tuz ve diğer kirlielikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa 2, tercihen Sa 2/2 seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır.

Üzerine iyi yapışmanın sağlanabileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahip sağlam boya katı görülmelidir. Kalın pas tabakalarının içerisinde aşırı miktarda tuz birikmiş olduğundan, önce kuru aşındırıcı rasplama yapılması, ardından yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanması ve sonrasında istenilen seviyede aşındırıcı rasplama yapılması önerilir. Daha iyi yüzey hazırlığı **15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P** 'nin performansını arttıracaktır.

Astarlanmış/Arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötüs yapımı: Rötüs yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirlieliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüs yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltelen **15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P** 'nin rötüs için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup, karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI (HACİMCE)

Boya 15555 : Sertleştirici 0363
Hacmen 4 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 0°C'den büyük,

Yüzey Sıcaklığı: Çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl nem: Maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

BOYANIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, 1,5 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 30 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 275 mikron yağ film uygulamasına dikkat edilmelidir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

**KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0625,
KANAT THINNER 0620**

Not: Bu boya tamamen profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ilk kullanımda eğitim ve sonrasında kontrol, iyileştirme-geliştirme amaçlı periyodik teknik servis ve raporlama hizmetini vermektedir. Ürün Teknik Bülteni'nde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygulama koşullarında yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilmesi hakkı firmamızca saklıdır.

15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%10	%15
Basınç minimum (bar)	200	–
Nozzle (inch)	0,017-0,023	–

UYARILAR

* Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

* **15555 KANEPOX MASTICOAT MIO P**'nin yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.

* Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir. Ayrıca UV ışınlarına sürekli maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve renk değiştirmeye meyillidirler.

* Eski boyalı yüzeylere uygulama durumunda boya incelticisi olarak sadece **KANAT THINNER 0625** kullanılmalıdır.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.