

15550 KANEPOX MASTICOAT

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenene, düşük sıcaklıklarda (0°C'ye kadar) da uygulanabilen, antikorozyf çinko fosfat pigment içeren, düşük organik uçucu madde içeriğine sahip (VOC), yüzey toleranslı, yüksek yapılı, kendinden astarlı mastik kaplamadır. Yüksek film kalınlıklarında uygulanabilir, uygulandığı yüzeye çok iyi yapışır, esnek bir film verir. Galvaniz ve diğer tüm metal yüzeyler üzerine uygulanabilir.

KULLANIM YERİ

Kum veya grit raspa temizliğinin yapılamadığı, mekanik temizlik yapılmış, yeni çelik yüzeyler ile su jeti ve sulu kumlama yapılmış sağlam ve eski boyalı yüzeyler için koruyucu kaplama olarak geliştirilmiştir. Nemli yüzeylere de uygulanabilir. UV dayanımının önemli olmadığı durumlarda, antikorozyf boya sistemlerinin yüksek yapılı yüzey toleranslı, çok amaçlı kaplama olarak aşağıdaki alanlarda kullanılabilir.

- Petrol rafinerileri ve petrokimya
- Kimya sanayi tesisleri
- Yapısal çelikler
- Köprüler, barajlar ve limanlar
- Depolama tankları ve boruların dış yüzeyleri
- Gemilerin su altı yüzeyleri ve balast tankları

ISO 12944-5 ve ISO 12944-9 Standardına göre Im1'den Im4'e kadar olan daldırma kategorileri; C2'den C5'e kadar ayrıca CX korozyon kategorileri talep edilen boya sistemlerinde astar, arakat veya tek kat olarak kullanılabilir.

LEED V4 – Düşük Emisyonlu Maddeler gerekliliklerine uygundur (VOC oranı maksimum 250 g/l olan maddeler).

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm:	Yoğunluk (gr/ml)
Yarı Mat	1,50±0,10
Renk:	Teorik Yayımla (m ² /lt)
Gri, Oksit Kırmızı, Bej	8,40 (100 mikron KFK)
İnceltici:	Alevlenme Noktası
Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık)	43°C
Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	VOC (Uçucu Organik Madde)
Karışım Oranı (Hacimce)	132 gr/lt
16 Birim A Komp. + 4 Birim B Komp.	Uygulama Yöntemleri
Karışımında;	Havasız Sprey, Rulo
Hacimce Katı Madde (%)	Karışım Ömrü (20°C)
84±2	1,5 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(100 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süresi Minimum
0°C	18 saat	36 saat	18 saat
5°C	12 saat	24 saat	12 saat
15°C	5 saat	7 saat	5 saat
25°C	3 saat	4 saat	3 saat
35°C	2,5 saat	3 saat	2,5 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **15550 KANEPOX MASTICOAT** 20 lt'dir.

Bir kova içinde net 16 lt **15550 KANEPOX MASTICOAT** A komponent.

Bir galon içinde net 4 lt **KANEPOX HARDENER 0363 B** komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

15550 KANEPOX MASTICOAT

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, solvent, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde rasplama yapılabilir. Uygulama şartlarına bağlı olarak minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde temizlik yapılabilir. Rasplanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **15550 KANEPOX MASTICOAT** ile astarlanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmaktadır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Üzerine iyi yapışmanın sağlanabileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahip sağlam boya katı görülmelidir. Kalın pas tabakalarının içerisinde aşırı miktarda tuz birikmiş olduğundan, önce kuru aşındırıcı rasplama yapılması, ardından yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanması ve sonrasında istenilen seviyede aşındırıcı rasplama yapılması önerilir. Daha iyi yüzey hazırlığı **15550 KANEPOX MASTICOAT** 'un performansını artıracaktır.

Astarlanmış/arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötüş yapımı: Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltlen **15550 KANEPOX MASTICOAT** 'un rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

KARIŞIM ORANI

Boya 15550 : Sertleştirici 0363
Hacmen 4 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kurlenme sırasında 0°C'den büyük, **Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl nem: maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım, 1,5 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır. Kumlama yapılmış yeni çeliklerinde 0620 kodlu tiner, bakım projelerinde ve yüzey toleranslılığı gerektiren projelerde 0625 kodlu tiner kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 30 gün olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 500 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

15550 KANEPOX MASTICOAT

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620,
KANAT THINNER 0625

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%10	%15
Basınç minimum (bar)	200	—
Nozzle (inch)	0,017-0,023	—

UYARILAR

- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- 15550 KANEPOX MASTICOAT'nin yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Yüksek sıcaklıklarda epoksi boyaların doğal yapısından dolayı mekanik darbeler ve kimyasal maddelere dayanımının azalması beklenmelidir. Ayrıca UV ışınlarına sürekli maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve renk değiştirmeye meyillidirler.

Yasal Uyarı:Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.