

15401 KANEPOX TOL PRIMER-401

TANIM

Modifiye epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamid sertleştirici ile kürlenmiş, antikorozyon çinko fosfat pigment içeren yüzey toleranslı bir astar ve/veya arakat boyadır. Uygulandığı yüzeye çok iyi yapışan, esnek, kimyasal ve fiziksel direnci yüksek, sonraki boya katının uygulanması için uzun süre beklemeye olanak veren bir boya filmi oluşturur.

KULLANIM YERİ

Kum veya grit raspa temizliğinin yapılmadığı, mekanik temizlik yapılmış yeni çelik yüzeyler ile sağlam ve eski boyalı yüzeyler için koruyucu kaplama olarak geliştirilmiştir. Aşağıda listelenen yapılarda boya sistemlerinin yüzey toleranslı astarı / arakatı olarak kullanılır;

- Yapısal çelikler
- Su altı veya üstü endüstriyel ve deniz yapıları (beton yüzeyler dahil)
- Gemi inşaa ve bakım endüstrisi

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Yarı Mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,64±0,10
Renk: Oksit Kırmızı, Gri, Bej	Teorik Yayılma (m ² /lt) 14,20 (50 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	Alevlenme Noktası 39°C VOC (Uçucu Organik Madde) 263 gr/lt
Karışım Oranı (Hacimce) 15 Birim A Komp. + 3 Birim B Komp.	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Rulo
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) 71±2	Karışım Ömrü (20°C) 6 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	8 saat	14 saat	14 saat
15°C	5 saat	9 saat	9 saat
25°C	3 saat	6 saat	6 saat
35°C	2,5 saat	5 saat	5 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **15401 KANEPOX TOL PRIMER-401** 18 lt'dir.

Bir kova içinde net 15 lt **15401 KANEPOX TOL PRIMER-401 A** komponent,

Bir galon içinde net 3 lt **KANEPOX HARDENER 0313 B** komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GfB) uyunuz.

15401 KANEPOX TOL PRIMER-401

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılabilir. Uygulama şartlarına bağlı olarak minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde temizlik yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **15401 KANEPOX TOL PRIMER-401** ile astarlanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Üzerine iyi yapışmanın sağlanabileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahiptaşlam boya katı görülmelidir. Kalın pas tabakalarının içerisinde aşırı miktarda tuz birikmiş olduğundan, önce kuru aşındırıcı raspalama yapılması, ardından yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanması ve sonrasında istenilen seviyede aşındırıcı raspalama yapılması önerilir. Daha iyi yüzey hazırlığı **15401 KANEPOX TOL PRIMER-401**'in performansını artıracaktır.

Astarlanmış/arakat uygulanmış yüzeyler: Astar veya arakat için verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonkat boya uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötüş yapımı: Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltlen **15401 KANEPOX TOL PRIMER-401**'in rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI

Boya: 15401 Sertleştirici: 0313
Hacmen: 5 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 5°C'den büyük,

Yüzey Sıcaklığı: çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl Nem: maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım 6 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBIKI

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 3 ay olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 150 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

15401 KANEPOX TOL PRIMER-401

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620,
KANAT THINNER 0625

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%10	%10
Basınç minimum (bar)	175	—
Nozzle (inch)	0,015-0,021	—

UYARILAR

- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için boya uygulamasının bir önceki kat tam kürlenmeden yapılması gerekir.
- 15401 KANEPOX TOL PRIMER-401'in yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çığlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Eski boyalı yüzeylere uygulama durumunda boya incelticisi olarak sadece KANAT THINNER 0625 kullanılmalıdır.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.