

14700 KANEPOX UNIFAST MIO

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, seri kuruyan, antikorozyf pigment olarak çinko fosfat ve mikamsı demir oksit (MIO) içeren, düşük sıcaklıklarda (-5°C'ye kadar) da uygulanabilen yüksek yapılı bir epoksi boyadır.

KULLANIM YERİ

Yapısal çelik sektöründe antikorozyf boya sistemlerinin astar ve arakatı olarak kullanılır. Çelik yapıların korozyondan korunmasında hızlı kat üstü kat ve kuruma zamanı istenen uygulamalarında tek başına veya farklı astar ve arakatlar ile kullanılabilir.

LEED V4 – Düşük Emisyonlu Maddeler gerekliliklerine uygundur (VOC oranı maksimum 250 g/l olan maddeler).

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,46±0,10
Renk: Gri, Oksit Kırmızı	Teorik Yayıma (m²/lt) 7,80 (100 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	Alevlenme Noktası 39°C VOC (Uçucu Organik Madde) 205 gr/lt
Karışım Oranı (Hacimce) 16,67 Birim A Komp. + 3,33 Birim	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Rulo
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) 78±2	Karışım Ömrü (20°C) 3 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(100 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
-5°C	13 saat	30 saat	24 saat
0°C	10 saat	21 saat	18 saat
5°C	7 saat	15 saat	12 saat
15°C	2 saat	5 saat	3,5 saat
25°C	1,5 saat	3 saat	2 saat
35°C	1 saat	2 saat	1,5 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kurlenme: 4 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **14700 KANEPOX UNIFAST MIO** 20 lt'dir.

Bir kova içinde net 16,67 lt **14700 KANEPOX UNIFAST MIO A** komponent.

Bir galon içinde net 3,33 lt **KANEPOX HARDENER 0373 B** komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

14700 KANEPOX UNIFAST MIO

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Uygulama şartlarına bağlı olarak zorunlu hallerde minimum ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **14700 KANEPOX UNIFAST MIO** ile astarlanmalıdır.

Astarlanmış yüzeyler: Astar verilmiş sonkat atım zamanlarına uyulmalıdır. Uygulanmadığı durumlarda sonraki kat uygulamasından önce yüzey mutlaka pürüzlendirilmelidir. Uygulamaya başlamadan önce yüzeyin çok temiz olmasına dikkat edilmelidir. Arakat boya sistemi uygulanmadan önce astar yüzeyindeki, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir. Bunun için, yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Yüzeyin kuruması sonrası arakat boya uygulanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalı ve yüzey yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalı, toz ve diğer kirlilikler giderilmelidir. Dökülmüş, yıpranmış ve gevşek yüzeyler ise el aletleri ile ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir.

Çelik dışı yüzeyler: Galvaniz, alüminyum, plastik yüzeyler için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Paşlı yüzeyler: KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.

Rötüş yapımı: Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirlilikten arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltelen **14700 KANEPOX UNIFAST MIO**'nun rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI

Boya 14700 : Sertleştirici: 0373
Hacmen: 5 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kurlenme sırasında -5°C'den büyük, **Yüzey Sıcaklığı:** çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl Nem: maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım 3 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dışı, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 3 ay olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 250 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir.

14700 KANEPOX UNIFAST MIO

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620,
KANAT THINNER 0625

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%7	%7
Basınç minimum (bar)	200	–
Nozzle (inch)	0,017-0,021	–

UYARILAR

- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için boya uygulamasının bir önceki kat tam kurlenmeden yapılması gerekir.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- 14700 KANEPOX UNIFAST MIO'un yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiylenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için