

12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER

TANIM

Modifiye epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamid sertleştirici ile kürlenene, antikoroziif çinko fosfat pigment içeren, esnek ve yüzeye çok iyi yapışan solventli bir astardır. Düşük sıcaklıkta kullanıma uygun ve seri kuruyan bir astardır.

KULLANIM YERİ

Sanayi tesislerindeki özellikle aşağıdaki yüzeyler üzerine uygulanacak boya sistemlerinin ince kat kuruyucu ilk astarı (bağlama katı) olarak kullanılır;

- Galvaniz kaplı çelik
- Alüminyum
- Paslanmaz çelik
- Diğer çelik yüzeyler

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,48±0,10
Renk: Gri, Oksit Kırmızı, Bej	Teorik Yayılma (m ² /lt) 11,20 (50 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	Alevlenme Noktası 26°C VOC (Uçucu Organik Madde) 414 gr/lt
Karışım Oranı (Hacimce) 15 Birim A Komp. + 5 Birim B Komp.	Uygulama Yöntemleri Havasız Sprey, Havalı Sprey Rulo
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) 56±2	Karışım Ömrü (20°C) 8 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	6 saat	10 saat	10 saat
15°C	3,5 saat	6 saat	6 saat
25°C	2 saat	4 saat	4 saat
35°C	1,5 saat	3 saat	3 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER 20 lt**'dir.

Bir kova içinde net 15 lt **12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER A** komponent,

Bir galon içinde net 5 lt **KANEPOX HARDENER 0311 B** komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

12850 KANÉPOX ALUGAL PRIMER

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Galvaniz, alüminyum yüzeyler: Metal yüzeyindeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlenen yüzeyler kurumanın gerçekleşmesinden hemen sonra **12850 KANÉPOX ALUGAL PRIMER** ile astarlanmalıdır.

Paslanmaz çelik yüzeyler: Metal yüzeyindeki yağ ve gres, solvent, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. İyi bir yapışma için yüzeyin pürüzlendirilmesi önerilir.

Rötüş yapımı: Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, galvaniz kaplamaya zarar verilmeyecek seviyede mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltile **12850 KANÉPOX ALUGAL PRIMER** astarın rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır.

KARIŞIM ORANI

Boya 12850 : Sertleştirici 0311
Hacmen 3 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 5°C'den büyük,
Yüzey Sıcaklığı: çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl Nem: maksimum %85 olmalıdır.
Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım 8 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBİKİ

Boya uygulamasına başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en çok 3 ay olmalıdır. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 150 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Galvaniz, alüminyum ve paslanmaz çelik yüzeyler üzerine bağlama katı olarak uygulandığında tavsiye edilen kalınlık, 40-50 mikron kuru film kalınlığıdır.

12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620,
KANAT THINNER 0625

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havalı Sprey	Rulo
İnceltme oranı maksimum	%5	%15	—
Basınç minimum (bar)	175	2,5	—
Nozzle (inch)	0,013-0,019	1,6-2,2	—

UYARILAR

- Uzun süre beklemiş galvaniz yüzeyler üzerinde oluşabilecek korozyon ürünleri (beyaz pas) **12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER**'in uygulanması öncesi tel fırça ile temizlenmelidir.
- Sprey metalizasyon uygulamasında boya uygulaması ile metalizasyon arasındaki bekleme süresi mümkün olduğunca kısa olmalıdır.
- 12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER**'in yeterli ön reaksiyon zamanı beklenmeden düşük sıcaklıklarda uygulanması veya uygulanmış boyanın kuruması sırasında yağmur veya çiğlenmeye maruz kalması durumunda tüm epoksi sistemlerde görülebileceği gibi beyazlaşma, benek gibi oluşumlara yol açan sertleştirici sızması (exudation) meydana gelebilir.
- Spesifikasyonların dışında, aşırı kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Aksi hallerde solvent hapsolmesi (solvent popping) oluşabilir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.