

12560 KANEPOX PRIMER-560

A Komponent: 12560 B Komponent: 0359

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, antikorozyf pigment içeren, poliamid ile kürlenmiş solventli bir astardır. Antikorozyf yapısı, dolgu gücü, kolay zımparalanabilmesi ve düzgün yüzey görünümü belirgin özelliklerindedir.

KULLANIM YERİ

Başta makine sanayi olmak üzere, genel amaçlı epoksi astar olarak, tanımlanmış özelliklerin istenildiği tüm yüzeylerde kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Mat
Renk	: Açık gri, gri, oksit kırmızı, oksit sarı
İnceltici	: Kanat Thinner 0620 / 0625
Ambalaj Viskozitesi (KU)	: 110±5 (KU/25°C)
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	: 1,70±0,10 (reng'e göre değişir)
Ambalaj Katı Madde (%w/w)	: 72±3 (reng'e göre değişir)
Karışım Oranı* (Ağırlıkça)	: 12560 7 birim : 0359 1 birim
Karışım Yoğunluğu (g/ml)	: 1,50±0,10 (reng'e göre değişir)
Karışım Katı Madde (%w/w)	: 66±3 (reng'e göre değişir)
Karışım Teorik Yayılma (m ² /kg)	: ~5 (60 mikron KFK)
Uygulama Viskozitesi (sn)	: ~23 (DIN Cup4/20°C)
Uygulama Film Kalınlığı (µ)	: 50-60 (KFK)
Uygulama Yöntemleri	: Havalı püskürtme
Karışım Ömrü (20°C)	: 8 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma	Fırın Kuruma
20°C	20 dk	1 saat	—
60°C	Flash-off: 15 dk/20°C		60 dk
80°C			30 dk

Tam Kürlenme: 7 gün (20°C)

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **12560 KANEPOX PRIMER-560** net 24,5 kg'dir.
 Bir galon **KANEPOX HARDENER 0359** sertleştirici net 3,5 kg'dir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponenti için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA, ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

12560 KANEPOX PRIMER-560

A Komponent: 12560 B Komponent: 0359

UYGULAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır.
Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar.

12560 KANEPOX PRIMER-560 iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça 7 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık %10 uygulama tineri ilave edilerek karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Kürlenmesini tamamlamış 50-60 mikron kuru film kalınlığında **12560 KANEPOX PRIMER-560** astar üzerine 50-60 mikron **37120 KANACRYL TOPCOAT-120** uygulanmış boya filmi performans test sonuçları aşağıda belirtildiği gibidir:

TEST	STANDART	TEST SÜRESİ	SONUÇ
Nem Testi	ASTM D 4585	300 saat	UYGUN
Korozyon	ASTM B 117	500 saat	UYGUN

UYGULAMA EKİPMANI

Havali püskürtmede 1,6–1,8 mm meme çaplı tabanca ile 3-4 bar basınçta uygulama önerilir.

UYARILAR

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.