

## 12510 KANEPOX-510

A Komponent: 12510 B Komponent: 0311

### TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, antikoroziy pigment içeren, poliamid ile kürlenmiş solventli bir boyadır. Yüksek antikoroziy yapısı ve düzgün yüzey görünümü belirgin özelliklerindedir. Tek kat boya olarak da kullanılır.

### KULLANIM YERİ

Başta otomotiv yan sanayi olmak üzere benzer özelliklerin beklediği tüm çelik, alüminyum ve galvaniz yüzeylerde kullanılır.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Yarı mat
Renk	: Her renk
İnceltici	: Kanepox Thinner 0679 / 0681
Ambalaj Viskozitesi (KU)	: 70-100 (KU/25°C)
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	: 1,65±0,20 (reng'e göre değişir)
Ambalaj Katı Madde (%w/w)	: 74±6 (reng'e göre değişir)
Karışım Oranı* (Ağırlıkça)	: 12510 5 birim 0311 1 birim
Karışım Yoğunluğu (g/ml)	: 1,45±0,20 (reng'e göre değişir)
Karışım Katı Madde (%w/w)	: 67±5 (reng'e göre değişir)
Karışım Teorik Yayılma (m <sup>2</sup> /kg)	: ~5 (60 mikron KFK)
Uygulama Viskozitesi (sn)	: ~22 (DIN Cup4/20°C)
Uygulama Film Kalınlığı (μ)	: 50-60 (KFK)
Uygulama Yöntemleri	: Havalı püskürtme, Havasız püskürtme
Karışım Ömrü (20°C)	: 8 saat

### KURUMA BİLGİLERİ

(60 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma	Fırın Kuruma
20°C	30 dk	2 saat	—
60°C	Flash-off: 15 dk/20°C		60 dk
80°C			30 dk
Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)			

### AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir kova **12510 KANEPOX-510** net 20 kg'dır.  
 Bir galon **KANEPOX HARDENER 0311** sertleştirici net 4 kg'dır.

### DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzemeler 5°C ile 35°C arasında kapalı ortamda saklanmalıdır. Bu şartlar altında açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponenti için 1 yıldır.

### SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA, ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

\* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

**12510 KANEPOX-510**

A Komponent: 12510 B Komponent: 0311

**UYGULAMA BİLGİLERİ**

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve her türlü kontaminasyondan arındırılmış olmalıdır. Raspalama veya fosfatlama gibi yüzey hazırlama işlemleri performans artışı sağlar.

**12510 KANEPOX-510** iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça 5 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık %10 uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır.

Fosfatlanmış yüzey üzerinde 50-60 mikron **12510 KANEPOX-510** uygulanmış boya filmi performans test sonuçları aşağıda belirtildiği gibidir:

TEST	STANDART	TEST SÜRESİ/DEĞERİ	SONUÇ
Korozyon	ASTM B 117	600 saat	UYGUN
Nem Testi	ASTM D 4585	500 saat	UYGUN
Yaşlandırma	120°C'de 1 saat	Özelliklerde değişme yok	UYGUN

Bu özellikleri ile OEM spesifikasyonlarının şasi ve şasi ile ilgili parçalardaki tüm beklentileri karşılar.

**UYGULAMA EKİPMANI**

Havali püskürtmede 1,6–1,8 mm meme çaplı tabanca ile 3–4 bar basınçta uygulama önerilir. Havasız püskürtmede 0,015–0,017 inch meme çaplı tabanca ile 80–120 bar basınçta uygulama önerilir.

**UYARILAR**

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.