

11430 KANEPOX ZINC PRIMER-430

A Komponent: 11430 B Komponent: 0333

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, mikronize çinko tozu içeren, antikorozyf özelliği çok yüksek bir astardır.

KULLANIM YERİ

Çok yüksek korozyon direnci beklenen yüzeylerde birinci kat astar olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	: Mat
Renk	: Gri
İnceltici	: Kanat Thinner 0620 / 0625
Ambalaj Viskozitesi (KU)	: 117±5 (KU/25°C)
Ambalaj Yoğunluğu (g/ml)	: 2,40±0,10
Ambalaj Katı Madde (%w/w)	: 87±2
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 11430 9 birim : 0333 1 birim
Karışım yoğunluğu (g/ml)	: 2,10±0,10
Hacimce Katı Madde (%w/w)	: 83±2
Karışım Teorik Yayılma (m ² /kg)	: ~7 (50 mikron KFK)
Uygulama Viskozitesi (sn)	: ~32 (DIN Cup4/20°C)
Uygulama Film Kalınlığı (μ)	: 40-50 (KFK)
Uygulama Yöntemleri	: Havasız püskürtme
Karışım Ömrü (20°C)	: 6 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(50 mikron kuru film kalınlığında)

	Toz Kuruma	Dokunma Kuruma	Fırın Kuruma
20°C	20 dk	1 saat	-
90°C	Flash-off: 15 dk/20 °C		60 dk

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C) Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

 Bir kova **11430 KANEPOX ZINC PRIMER-430** net 27 kg'dır.
 Bir galon **KANEPOX HARDENER 0333** sertleştirici net 3 kg'dır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajda malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

Bu boya profesyonel kullanıcılar içindir.

KANAT BOYA ürünlerinin ilk kullanımında ve sonrasında teknik servis ve eğitim hizmetleri vermektedir.

Ürün Teknik Bülteninde belirtilmeyen hususlar için KANAT BOYA'ya başvurunuz.

Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.

Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

* Karışım değerleri, belirtilen karışım oranına göre verilmiştir.

11430 KANEPOX ZINC PRIMER-430

A Komponent: 11430 B Komponent: 0333

UYGULAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır. Metal yüzeydeki yağ ve gres, solvent, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında ISO 8501-1 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalı ve 40-70 mikron yüzey pürüzlülüğü sağlanmalıdır. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **11430 KANEPOX ZINC PRIMER-430** ile astarlanmalıdır.

11430 KANEPOX ZINC PRIMER-430 iki bileşenli bir boyadır. Uygulama için ağırlıkça 9 birim A bileşen ile 1 birim B bileşen mekanik karıştırıcı yardımıyla karıştırılır. Karışıma yaklaşık % 5 uygulama tineri ilave edilerek, karışım uygulama viskozitesine getirilir.

Karışım ömrü göz önüne alınarak kullanılacak miktarda boya hazırlanmalıdır. Çok kalın uygulamalardan kaçınılmalıdır. Uygulama yapılmadan önce ortam nemi ve yüzey tuzluluğu kontrol edilmelidir.

UYGULAMA EKİPMANI

Havasız püskürtmede 0,015 – 0,025 inch meme çaplı tabanca ile 160 – 220 bar basınçta uygulama yapılır.

UYARILAR

En iyi sonuç için tanımlı sertleştirici ve tineri kullanınız.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Hazırlanacak boyanın minimum 15°C'de olmasına dikkat edilmelidir.

Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırmaya ve kişisel koruyucu donanım kullanımına dikkat edilmelidir.

Taşınması, depolanması ve atıkların yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır.