

11070 KANEPOX SHOP PRIMER 070

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, çok hızlı reaksiyon kurumalı, antikorozif çinko fosfat pigment içeren, solventli bir astardır. Düzgün bir yüzey verir ve kaynak kalitesini bozmaz. Otomatik boyama makinelerinde kullanıma uygundur

KULLANIM YERİ

İmalat çeliklerinin üretim, taşıma ve istiflenme sürecinde korozyona karşı korunması amacı ile birinci ve tek kat koruyucu ön imalat astarı olarak aşağıdaki alanlarda kullanılır;

- Gemi yapıları
- Yapısal çelikler
- Kimya tesislerindeki tanklar, borular, ısı değiştiriciler

ISO 12944-5 Standardına göre C2'den C5 korozyon kategorisine kadar talep edilen boya sistemlerinde ön imalat astarı (shop primer) olarak kullanılabilir.

SERTİFİKALAR

Kaynak kalitesini bozmadığı ve kaynak dumanlarının zehirli etkisinin olmadığına dair sertifikalar;

- Kaynaklanabilirlik Sertifikası (Türk Loydu)

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm: Mat	Yoğunluk (gr/ml) 1,13±0,10
Renk: Oksit Kırmızı, Gri	Teorik Yayıma (m ² /lt) 12,50 (20 mikron KFK)
İnceltici: Kanat Thinner 0620 (Düşük Sıcaklık) Kanat Thinner 0625 (Yüksek Sıcaklık)	Alevlenme Noktası 18°C
Karışım Oranı (Hacimce) 14 Birim A Komp. + 4 Birim B Komp.	VOC (Uçucu Organik Madde) 580 gr/lt
Karışımda; Hacimce Katı Madde (%) 25±2	Uygulama Yöntemleri Havasız sprey, Havalı sprey
	Karışım Ömrü (20°C) 8 saat

KURUMA BİLGİLERİ

(20µ kuru film kalınlığında)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri Minimum
5°C	15 dk	20 dk	18 saat
15°C	7-8 dk	12 dk	10 saat
25°C	1-3 dk	4 dk	6 saat
35°C	1 dk	2 dk	4 saat

Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir.

Tam Kurlenme: 7 gün (20°C)

Not: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmemelidir.

AMBALAJ BİLGİLERİ

Bir takım **11070 KANEPOX SHOP PRIMER 070** 18 lt'dir.

Bir kova içinde net 14 lt **11070 KANEPOX SHOP PRIMER 070** A komponent,

Bir galon içinde net 4 lt **KANEPOX HARDENER 0388 B** komponent bulunmaktadır.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A ve B komponent için 1 yıldır.

SAĞLIK / GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

11070 KANÉPOX SHOP PRIMER 070

YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliklerden arındırılmış olmalıdır.

Yeni Metal Yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında, en uygun sonucun alınabilmesi için, ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde **11070 KANÉPOX SHOP PRIMER 070** ile astarlanmalıdır.

Rötüş Yapımı: Rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirliklerden arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501-1 standardına göre St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli ve en kısa sürede rötüş yapılmalıdır. Önerilen tineri ile inceltilen **11070 KANÉPOX SHOP PRIMER 070**'in rötüş için kullanılmasında sakınca yoktur.

UYGULAMA BİLGİLERİ

İki bileşenli bir boya olup karışım ömrü göz önüne alınarak tüketilecek miktar kadar, belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır

KARIŞIM ORANI

Boya 11070 : Sertleştirici 0388
Hacmen 3,5 : 1

ORTAM KOŞULLARI

En iyi sonuç için;

Uygulama ve/veya kürlenme sırasında sıcaklık 5°C den büyük,

Yüzey sıcaklığı: çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde,

Bağıl nem: maksimum %85 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gereklidir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir. Sertleştirici, karışım oranına dikkat edilerek boyaya ilave edilmelidir. Mekanik karıştırıcı kullanılarak homojen bir karışım hazırlanmalı ve gerekirse tiner ilave edilerek uygulama viskozitesine getirilmelidir. Hazırlanan karışım 8 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır.

BOYANIN YÜZEYE TATBIKI

Uygulamaya hazır hale getirilen boya karışımı istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde uygulanmalıdır. Sprey tozundan ve aşırı film kalınlıklarından kaçınılmalıdır. Önerilen kuru film kalınlığı 15-20 mikron düz çelik panelde ölçülen kalınlıktır. Kat üstü yeni kat uygulama süresinde kısıtlama yoktur. Ancak yeni kat uygulanmadan önce depolama ve imalat sırasında oluşan hasarlar rötüş yapılmalı, kirlikler bütünüyle temizlenmelidir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

UYGULAMA ÖNERİLERİ

(Değerler 20°C için tavsiye niteliğindedir)

Uygulama Ekipmanı	Havasız Sprey	Havali Sprey
İnceltme oranı maksimum	%30	%30
Basınç minimum (bar)	80	2,5
Nozzle (inch)	0,009-0,015	1,4-1,8

11070 KANEPOX SHOP PRIMER 070

UYARILAR

- İnceltme oranı, uygulama ortamı ve otomatik boyama makinesi ayarlarına bağlı olarak cam panele yapılan deneme uygulamasında uygun yayılma görülmesine bağlı olarak operatör tarafından ayarlanmalıdır. Tavsiye edilen oran %10-30 arasındadır.
- Raspalama veya mekanik temizliğin yapılmasının imkansız olduğu yerlerde yüzey hazırlığı çözümleri için KANAT BOYA Proje Grubu'na danışınız.
- Uygulamada ortam sıcaklığının 35°C'yi geçtiği durumda ve özellikle havalı sprey ile yapılan uygulamalarda tozuma olmaması için % 2-3 Retarder ilave edilmelidir. Retarder ilavesinin kurumayı yavaşlatacağı bilinmelidir.

Yasal Uyarı: Bu ürün yalnızca profesyonel kullanıcılar içindir. Ürünün uygulamasına ilişkin, işbu belge ve diğer ek belgelerde belirtilen talimatlara veya koşullara uyulmaması halinde Kanat Boya performans düşüklüğü dahil hiçbir zarardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir. Kanat Boya, bu belgede adı geçen tüm marka, patent ve lisansların sahibidir. Belirtilen tüm değerler ve oranlar belgede yer alan diğer değer ve oranlara uygun olarak verilmiştir. Ürüne ilişkin tüm bilgilendirmeler Kanat Boya tarafından yürütülen çalışmalara göre doğru ve uygundur ancak dış etkenler başta olmak üzere üretim sürecinden kaynaklanmayan ve uygulamayı veya kullanımı etkileyebilecek olan unsurlar Kanat Boya'nın kontrolü dışındadır. Ürünü kullanmadan önce işbu belgenin geçerliliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Kanat Boya tarafından yayımlanan teknik veriler ve talimatlar önceden bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir. Güncel versiyon veya ek teknik veriler ve talimatlar için Kanat Boya ile iletişime geçiniz.